

KS250 1500

Станок с выставки

**ОПИСАНИЕ:**

- Двигатель 11 Квт (15 ЛС);
- Суппорт для абразивных сегментов $\varnothing 250$ мм;
- Постоянная электромагнитная плита 1500x150 мм;
- Быстрая замена шлифкруга;
- ПЛК siemens с сенсорным экраном;
- Вариатор скорости каретки 1-30 м/мин;
- Автоматическая смазка;
- Угловой делитель для поворота магнитной плиты + - 90°;
- Защитные меха.

Станок с выставки**UTR80****ОПИСАНИЕ:**

- Основные характеристики
- Вместимость 80 литров
- Термическая мощность 3 Квт
- Мощность ультразвуков 2,8 Квт
- Частота ультразвуков 28кГц
- Темпоризатор 0-999 мин
- Температура 0°-80°С
- Макс.диаметр 500 мм
- Внешние габариты 850x500x850 мм
- Внутренние габариты ванны 550x300x550 мм

Б/У Станок с капитальным ремонтом, перекрашенный**GM1000****ОПИСАНИЕ:**

- Электромагнитная плита 1000X120 мм
- Двигатель 2,2 Квт (3 ЛС);
- Чашечный шлифкруг Ø150 мм
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл
- Рычаг для поворота магнитной плиты от 0° до 90°
- Внешняя ванна с насосом.

Станок с выставки**PX1000****ОПИСАНИЕ:**

- Двигатель шлифкруга 2,2 Квт (3 ЛС);
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл с мини-ПЛК;
- Шлифкруг Ø 150 мм;
- Магнитная плита 1000x117мм., вращение на 0°-90° при помощи рычага;
- Вариатор скорости каретки 1-20 м/мин;
- Внешняя ванна с насосом.

Станок с выставки**PX 1350****ОПИСАНИЕ:**

- Двигатель 3,7 Квт (5 ЛС);
- Шлифкруг Ø 150мм;
- Магнитная плита 1350x117мм, поворот от 0° до 90° при помощи рычага;
- Моторизированный спуск шлифкруга, автоматический рабочий цикл с мини-ПЛК;
- Вариатор скорости каретки 1-20 м/мин
- Внешняя ванна с насосом.

Станок с выставки



RDM

ОПИСАНИЕ:

- Гидравлический мануальный выпрямитель ножей;
- Автоматическое перемещение ножа;
- Манометр для контроля силы давления при выпрямлении;
- Максимальная сила выпрямления 5000 кг;
- В наличии с 2 рольгангами (для ножей до 1500мм) или 4 рольгангами (2500мм)

Станок с выставки



LA300

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель шлифкруга мощностью 1.5 Квт
- Диаметр шлифкруга Ø127мм;
- Макс.внешний диаметр пилы Ø300мм;
- Вариатор скорости ножа 3-35 об/мин;
- Станина
- Механич.Рука для контрножей

Станок с выставки



AFFILELLA

ОПИСАНИЕ:

AFFILELLA это профессиональный заточной станок для кухонных ножей и ножниц. Укомплектован двумя эльборовыми спиральными шлиф.кругами для заточки ножей, одним керамическим шлиф. кругом для заточки ножниц и одним шлиф.кругом для полировки режущей кромки

Новый станок с выставки



ZX1230

ОПИСАНИЕ:

- Чугунная ванна;
- Станина;
- Двигатель шлифкруга 2.2 Квт (3 ЛС);
- Автоматический механический спуск шлифкруга с подачей до режущей кромки и остановкой на заданном значении;
- Наклон головки для заточки вогнутых ножей;
- Магнитная плита 1230x100, вращение от 0° до 90° при помощи рычага;
- Охлаждающая система;
- Перемещение каретки при помощи цепи.

Станок с выставки



SX80

ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Перемещение ленточной пилы без вибраций;
- Сверхчувствительные команды регулировки гарантируют оптимальную точность;
- Вариатор скорости;
- Устройство охлаждения;
- Заточной круг CBN.

Станок с выставки



LA300 JUNIOR

ОПИСАНИЕ:

- Мощность двигателя 0,37 Квт (0,5 ЛС)
- Мануальный рабочий цикл
- Насос охлаждающей жидкости и внутренняя ванна
- Чашечный шлифкруг: Ø100 мм
- Вращающаяся головка 0°-70°
- Макс.внешний диаметр дискового ножа: 300 мм
- Габариты: 700x500x750 мм
- Фиксированная скорость вращения рабочего стола 200 об/мин

Станок без капитального ремонта, очищен, в рабочем состоянии.



GÖCKEL G65

ОПИСАНИЕ:

- Без кап.ремонта,очищен, в рабочем состоянии;
- Фиксированная магнитная плита 3500x300мм;
- Двигатель мощностью 30 кВт (40 л.с.);
- Суппорт для абразивных сегментов Ø350мм;
- Вариатор скорости каретки;
- Автоматический моторизированный спуск шлифкруга;
- Магнитный очиститель с внешней ванной.

Б/У Станок с капитальным ремонтом



SBO 2000

ОПИСАНИЕ:

SBO - это полностью автоматический станок для удаления заусенцев с плоских промышленных ножей

- Орбитальные удалители заусенцев комплектуются абразивной бумагой, зернистостью 1000;
- N. 3 суппорта для ножей, полностью прямолинейных между собой, в комплекте с зажимами. Суппорты можно перемещать в любое положение на линейной направляющей;
- Датчик наличия ножа для инверсии каретки;
- Линейная направляющая с концевиком.

Станок с выставки



VM400

ОПИСАНИЕ:

- Станина;
- Автоматический спуск шлифовального круга (механическая подача при помощи троса);
- Остановка на заданном значении.
- Магнитная плита размером 400x70x20мм для заточки твёрдосплавных ножей;
- Перемещение каретки при помощи цепи;
- Система охлаждения;
- Алмазный шлифкруг D.46 Ø125 мм.

Станок с выставки



VM 850

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 1,5 Квт (2 ЛС)
- Шлифкруг Ø 127 мм;
- Автоматический механический спуск при помощи троса;
- Магнитная плита 850x72мм;
- Система охлаждения;
- Перемещение каретки при помощи цепи;
- Станина.

Б/У станок, без капитального ремонта, в рабочем состоянии



I15

ОПИСАНИЕ:

- Станина
- Двигатель 2,2Квт (3ЛС)
- Шлифкруг Ø 150 мм
- Механический стол 1050x95мм
- Автоматический механический спуск шлифкруга
- Внешняя ванна с насосом для охлаждения
- Перемещение каретки при помощи цепи.

Б/У Станок с капитальным ремонтом, перекрашенный

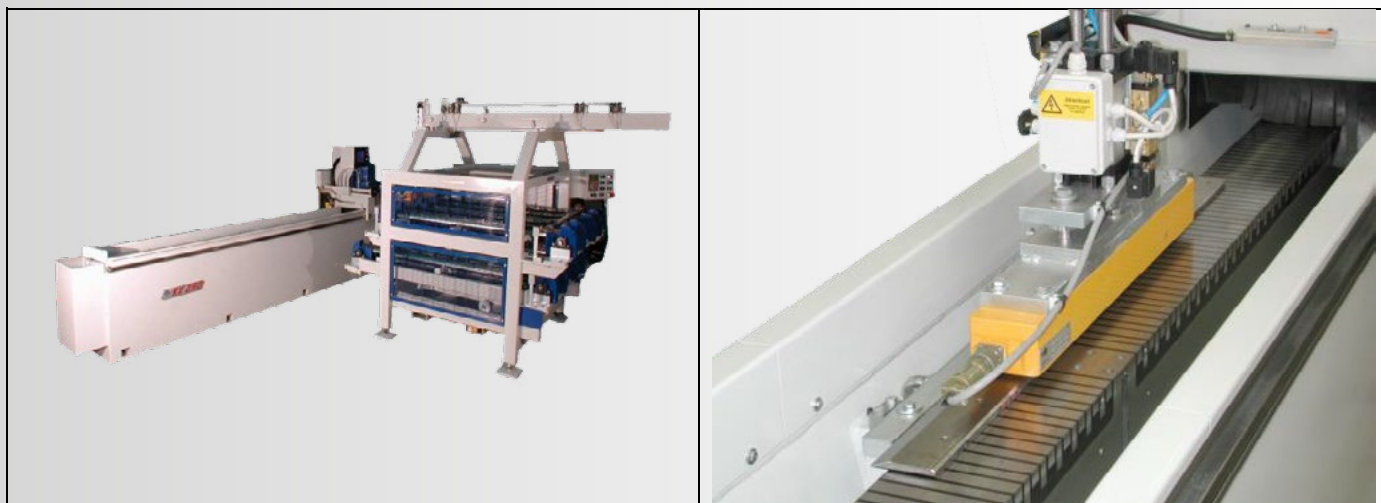


SZ75

ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Автоцентрирующие прижимы из закалённой стали;
- Вариатор скорости (40-200 зуб./мин).

*В некоторых случаях фотографии не соответствуют предложенной модели

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗЧИК ДО 10 НОЖЕЙ РАЗМЕРОМ ДО 1500 ММ

Размещение ножей на загрузчик с указанием № программы и длины ножа

Запуск цикла:

Каретка останавливается на специально отведённом месте по отношению к нулю станка

Загрузчик устанавливает нож на магнитную плиту

Намагничивание плиты

Вращение плиты на -35°

Размагничивание плиты и выравниванием ножа пневматическим устройством

Возврат пневматического выравнивателя и намагничивание плиты

Поворот плиты на заданный угол заточки

Запуск основного шлифкруга, охлаждающей жидкости и каретки

Изначально быстрый спуск шлифкруга, рядом с ножом, - спуск шлифкруга на медленной скорости с автоматическим касанием шлифкруга и ножа

Когда шлифкруг касается ножа запускается цикл грубой обработки, затем следует шлифовка и охлаждение.

По окончании цикла каретка остановится на правом месте инверсии хода

Плита поворачивается на 0° и размагничивается

Цикл мойки ножа в диапазоне двух мест инверсии хода

По завершению цикла шлифкруг встает в нулевое положение, каретка останавливается в месте начала цикла

Размагничивание плиты

Разгрузка ножа

Вращение плиты на -10°

Мойка и сушка плиты по всей её длине

По завершению каретка остановится в месте начала цикла

Возвращение плиты на 0°

Начало нового цикла

*В некоторых случаях фотографии не соответствуют предложенной модели