

FX40-5100

Станок с капитальным ремонтом,
перекрашенный

**ОПИСАНИЕ:**

- Магнитная плита высокой полярности 300мм;
- Угловой делитель для вращения магнитной плиты на +/- 90°;
- Изменение направления вращения шлифкруга;
- Двигатель мощностью 30 Квт (40 ЛС);
- Суппорт Ø 400 мм для абразивных сегментов;
- Цифровой программатор ПЛК;
- Автоматическая смазка;
- Изменяемая от 1 до 30 м/мин скорость каретки;
- Автоматическая спуск шлифкруга.

Станок с выставки



RDM

ОПИСАНИЕ:

- Гидравлический мануальный выпрямитель ножей;
- Автоматическое перемещение ножа;
- Манометр для контроля силы давления при выпрямлении;
- Максимальная сила выпрямления 5000 кг;
- В наличии с 2 рольгангами (для ножей до 1500мм) или 4 рольгангами (2500мм)

Станок с выставки



LA300

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель шлифкруга мощностью 1.5 Квт
- Диаметр шлифкруга Ø127mm;
- Макс.внешний диаметр пилы Ø300mm;
- Вариатор скорости ножа 3-35 об/мин;
- Станина
- Механич.Рука для контроножей

Станок с выставки



AFFILELLA

ОПИСАНИЕ:

AFFILELLA это профессиональный заточной станок для кухонных ножей и ножниц. Укомплектован двумя эльборовыми спиральными шлиф.кругами для заточки ножей, одним керамическим шлиф. кругом для заточки ножниц и одним шлиф.кругом для полировки режущей кромки

Станок с выставки



UTR80

ОПИСАНИЕ:

- Основные характеристики
- Вместимость 80 литров
- Термическая мощность 3 Квт
- Мощность ультразвуков 2,8 Квт
- Частота ультразвуков 28кГц
- Темпоризатор 0-999 мин
- Температура 0°-80°C
- Макс.диаметр 500 мм
- Внешние габариты 850x500x850 мм
- Внутренние габариты ванны 550x300x550 мм

Станок с выставки



SX80

ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Перемещение ленточной пилы без вибраций;
- Сверхчувствительные команды регулировки гарантируют оптимальную точность;
- Вариатор скорости;
- Устройство охлаждения;
- Заточной круг CBN.

Выставочный экспонат



LA300 JUNIOR

ОПИСАНИЕ:

- Мощность двигателя 0,37 Квт (0,5 ЛС)
- Мануальный рабочий цикл
- Насос охлаждающей жидкости и внутренняя ванна
- Чашечный шлифкруг: Ø100 мм
- Вращающаяся головка 0°-70°
- Макс.внешний диаметр дискового ножа: 300 мм
- Габариты: 700x500x750 мм
- Фиксированная скорость вращения рабочего стола 200 об/мин

Станок без капитального ремонта, очищен, в рабочем состоянии.



GÖCKEL G65

ОПИСАНИЕ:

- Б/У станок в рабочем состоянии без техосмотра;
- Фиксированная магнитная плита 3500x300 мм;
- Двигатель мощностью 30 кВт (40 л.с.);
- Корона для секторов Ø350 мм;
- Вариатор скорости каретки;
- Автоматическое спуск шлифовального круга;
- Магнитный фильтр с внешним баком.

Станок с выставки



BM 850

ОПИСАНИЕ:

- Мощность двигателя шлифкруга 1,5 Квт (2ЛС);
- Шлифкруг Ø127 мм;
- Автоматический спуск шлифкруга (механическая подача при помощи троса);
- Магнитная плита 850x70мм;
- Система охлаждения;
- Перемещение каретки при помощи цепи;

Выставочный экспонат



VM400

ОПИСАНИЕ:

- Станина;
- Автоматический спуск шлифовального круга (механическая подача при помощи троса);
- Остановка на заданном значении.
- Магнитная плита размером 400x70x20мм для заточки твёрдосплавных ножей;
- Перемещение каретки при помощи цепи;
- Система охлаждения;
- Алмазный шлифкруг D.46 Ø125 мм

Станок с выставки



VM650

ОПИСАНИЕ:

- Станок с выставки
- Станина
- Двигатель 1,5Квт (2ЛС)
- Шлифкруг Ø 127 мм
- Магнитная плита 650x72 мм, вращение от 0° до 90°
- Автоматическая, механическая подача шлифкруга
- Насос для охлаждения
- Перемещение каретки при помощи цепи

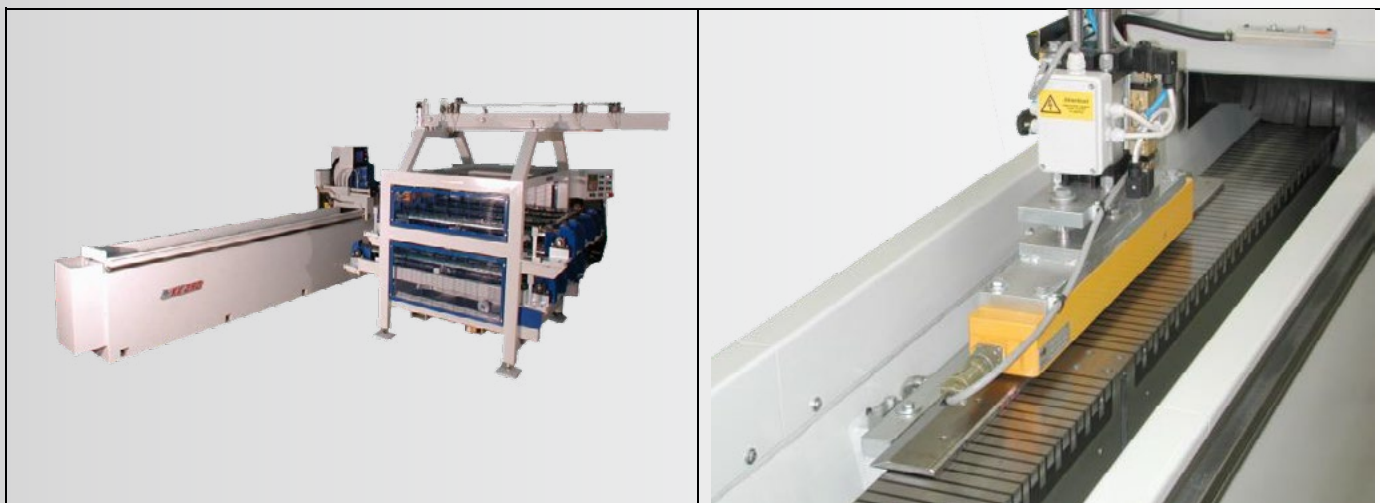
Б/У станок, с капитальным ремонтом, в рабочем состоянии



I15

CARATTERISTICHE:

- Б/У станок, с капитальным ремонтом, в рабочем состоянии
- Станина
- Двигатель 2,2Квт (3ЛС)
- Шлифкруг Ø 150 мм
- Механический стол 1050x95мм
- Автоматический механический спуск шлифкруга
- Внешняя ванна с насосом для охлаждения
- Перемещение каретки при помощи цепи

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗЧИК ДО 10 НОЖЕЙ РАЗМЕРОМ ДО 1500 ММ

Размещение ножей на загрузчик с указанием № программы и длины ножа

Запуск цикла:

Каретка останавливается на специально отведённом месте по отношению к нулю станка

Загрузчик устанавливает нож на магнитную плиту

Намагничивание плиты

Вращение плиты на -35°

Размагничивание плиты и выравниванием ножа пневматическим устройством

Возврат пневматического выравнивателя и намагничивание плиты

Поворот плиты на заданный угол заточки

Запуск основного шлифкруга, охлаждающей жидкости и каретки

Изначально быстрый спуск шлифкруга, рядом с ножом, - спуск шлифкруга на медленной скорости с автоматическим касанием шлифкруга и ножа

Когда шлифкруг касается ножа запускается цикл грубой обработки, затем следует шлифовка и охлаждение.

По окончании цикла каретка остановится на правом месте инверсии хода

Плита поворачивается на 0° и размагничивается

Цикл мойки ножа в диапазоне двух мест инверсии хода

По завершению цикла шлифкруг встает в нулевое положение, каретка останавливается в месте начала цикла

Размагничивание плиты

Разгрузка ножа

Вращение плиты на -10°

Мойка и сушка плиты по всей её длине

По завершению каретка остановится в месте начала цикла

Возвращение плиты на 0°

Начало нового цикла

*В некоторых случаях фотографии не соответствуют предложенной модели