

## KS250 1500

### Станок с выставки



#### ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 11 Квт (15 ЛС);
- Суппорт для абразивных сегментов  $\varnothing 250$ мм;
- Постоянная электромагнитная плита 1500x150 мм;
- Быстрая замена шлифкруга;
- ПЛК siemens с сенсорным экраном;
- Вариатор скорости каретки 1-30 м/мин;
- Автоматическая смазка;
- Угловой делитель для поворота магнитной плиты + - 90°;
- Защитные меха.

Станок с выставки



### UTR80

#### ОПИСАНИЕ:

- Основные характеристики
- Вместимость 80 литров
- Термическая мощность 3 Квт
- Мощность ультразвуков 2,8 Квт
- Частота ультразвуков 28кГц
- Темпоризатор 0-999 мин
- Температура 0°-80°C
- Макс.диаметр 500 мм
- Внешние габариты 850x500x850 мм
- Внутренние габариты ванны 550x300x550 мм

Б/У Станок с капитальным ремонтом, перекрашенный



### GM1000

#### ОПИСАНИЕ:

- Электромагнитная плита 1000X120 мм
- Двигатель 2,2 Квт (3 ЛС);
- Чашечный шлифкруг Ø150 мм
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл
- Рычаг для поворота магнитной плиты от 0° до 90°
- Внешняя ванна с насосом.

Б/У Станок с капитальным ремонтом, перекрашенный



### AF3000

#### ОПИСАНИЕ:

- Электромагнитная плита 3000x120 мм
- Двигатель 4 Квт (6ЛС)
- Суппорт для абразивных сегментов Ø 178 мм
- Вариатор скорости каретки 1-20 м/мин
- Рычаг для поворота магнитной плиты 0°- 90°
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл
- Внешняя ванна с насосом

Б/У Станок с капитальным ремонтом, перекрашенный



### LX 6.3

#### ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 1,5 Квт (2ЛС);
- Механический спуск шлифкруга при помощи троса, автоматический рабочий цикл;
- Чашечный шлифкруг Ø 127 мм;
- Механический стол 630x90мм;
- Станина.

Станок с выставки



## RDM

### ОПИСАНИЕ:

- Гидравлический мануальный выпрямитель ножей;
- Автоматическое перемещение ножа;
- Манометр для контроля силы давления при выпрямлении;
- Максимальная сила выпрямления 5000 кг;
- В наличии с 2 рольгангами (для ножей до 1500мм) или 4 рольгангами (2500мм)

Станок с выставки



## LA300

### ОПИСАНИЕ:

- Двигатель шлифкруга мощностью 1.5 Квт
- Диаметр шлифкруга Ø127мм;
- Макс.внешний диаметр пилы Ø300мм;
- Вариатор скорости ножа 3-35 об/мин;
- Станина
- Механич.Рука для контрножей

Станок с выставки



## AFFILELLA

### ОПИСАНИЕ:

AFFILELLA это профессиональный заточной станок для кухонных ножей и ножниц. Укомплектован двумя эльборовыми спиральными шлиф.кругами для заточки ножей, одним керамическим шлиф. кругом для заточки ножниц и одним шлиф.кругом для полировки режущей кромки

Б/У Станок с капитальным ремонтом, перекрашенный



## FX40-5100

### ОПИСАНИЕ:

- Магнитная плита высокой полярности 300мм;
- Угловой делитель для вращения магнитной плиты на +/- 90°;
- Изменение направления вращения шлифкруга;
- Двигатель мощностью 30 Квт (40 ЛС);
- Суппорт Ø 400 мм для абразивных сегментов;
- Цифровой программатор ПЛК;
- Автоматическая смазка;
- Изменяемая от 1 до 30 м/мин скорость каретки;
- Автоматический спуск шлифкруга

Станок с выставки



## SX80

### ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Перемещение ленточной пилы без вибраций;
- Сверхчувствительные команды регулировки гарантируют оптимальную точность;
- Вариатор скорости;
- Устройство охлаждения;
- Заточной круг CBN.

Станок с выставки



## LA300 JUNIOR

### ОПИСАНИЕ:

- Мощность двигателя 0,37 Квт (0,5 ЛС)
- Мануальный рабочий цикл
- Насос охлаждающей жидкости и внутренняя ванна
- Чашечный шлифкруг: Ø100 мм
- Вращающаяся головка 0°-70°
- Макс.внешний диаметр дискового ножа: 300 мм
- Габариты: 700x500x750 мм
- Фиксированная скорость вращения рабочего стола 200 об/мин

Станок без капитального ремонта, очищен, в рабочем состоянии.



## GÖCKEL G65

### ОПИСАНИЕ:

- Без кап.ремонта,очищен, в рабочем состоянии;
- Фиксированная магнитная плита 3500x300мм;
- Двигатель мощностью 30 кВт (40 л.с.);
- Суппорт для абразивных сегментов Ø350мм;
- Вариатор скорости каретки;
- Автоматический моторизированный спуск шлифкруга;
- Магнитный очиститель с внешней ванной.

Станок с выставки



## SBO 2000

### ОПИСАНИЕ:

SBO - это полностью автоматический станок для удаления заусенцев с плоских промышленных ножей

- Орбитальные удалители заусенцев комплектуются абразивной бумагой, зернистостью 1000;
- Н. 3 суппорта для ножей, полностью прямолинейных между собой, в комплекте с зажимами. Суппорты можно перемещать в любое положение на линейной направляющей;
- Датчик наличия ножа для инверсии каретки;
- Линейная направляющая с концевиком.

Станок с выставки



## VM400

### ОПИСАНИЕ:

- Станина;
- Автоматический спуск шлифовального круга (механическая подача при помощи троса);
- Остановка на заданном значении.
- Магнитная плита размером 400x70x20мм для заточки твёрдосплавных ножей;
- Перемещение каретки при помощи цепи;
- Система охлаждения;
- Алмазный шлифкруг D.46 Ø125 мм

Станок с выставки



## PX1000

### ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 2,2 Квт (3 ЛС);
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл с мини-ПЛК;
- Шлифкруг Ø 150мм;
- Магнитная плита 1000x117 мм, поворот 0°-90°;
- Внешняя ванна с насосом.

Б/У станок, без капитального ремонта, в рабочем состоянии



## I15

### ОПИСАНИЕ:

- Станина
- Двигатель 2,2Квт (3ЛС)
- Шлифкруг Ø 150 мм
- Механический стол 1050x95мм
- Автоматический механический спуск шлифкруга
- Внешняя ванна с насосом для охлаждения
- Перемещение каретки при помощи цепи

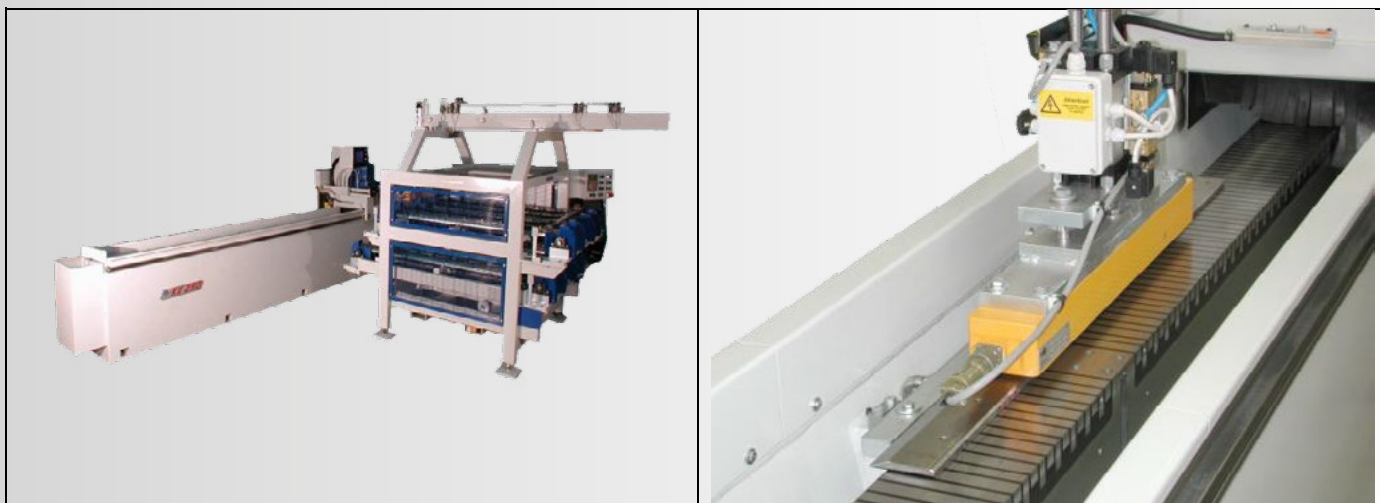
Станок с выставки



## SZ75

### ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Автоцентрирующие прижимы из закалённой стали;
- Вариатор скорости (40-200 зуб./мин);

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗЧИК ДО 10 НОЖЕЙ РАЗМЕРОМ ДО 1500 ММ**

Размещение ножей на загрузчик с указанием № программы и длины ножа

Запуск цикла:

Каретка останавливается на специально отведённом месте по отношению к нулю станка

Загрузчик устанавливает нож на магнитную плиту

Намагничивание плиты

Вращение плиты на  $-35^{\circ}$

Размагничивание плиты и выравниванием ножа пневматическим устройством

Возврат пневматического выравнивателя и намагничивание плиты

Поворот плиты на заданный угол заточки

Запуск основного шлифкруга, охлаждающей жидкости и каретки

Изначально быстрый спуск шлифкруга, рядом с ножом, - спуск шлифкруга на медленной скорости с автоматическим касанием шлифкруга и ножа

Когда шлифкруг касается ножа запускается цикл грубой обработки, затем следует шлифовка и охлаждение.

По окончании цикла каретка остановится на правом месте инверсии хода

Плита поворачивается на  $0^{\circ}$  и размагничивается

Цикл мойки ножа в диапазоне двух мест инверсии хода

По завершению цикла шлифкруг встает в нулевое положение, каретка останавливается в месте начала цикла

Размагничивание плиты

Разгрузка ножа

Вращение плиты на  $-10^{\circ}$

Мойка и сушка плиты по всей её длине

По завершению каретка остановится в месте начала цикла

Возвращение плиты на  $0^{\circ}$

Начало нового цикла

\*В некоторых случаях фотографии не соответствуют предложенной модели