

LA500-NC

Станок с выставки



ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 3.7 Квт (5 ЛС)
- Шлифкруг Ø150мм
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл
- Вращение головки на 0°-90°
- Магнитная плита Ø300мм
- Вариатор скорости вращения магнитной плиты 3-35 об/мин
- ПЛК.

б/у, с капитальным ремонтом



KX250-2100

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 7,5 Квт (10 ЛС);
- Суппорт шлифовальных сегментов Ø200мм;
- Электромагнитная плита 2100x150мм с частыми полюсами;
- Угловой делитель для поворота магнитной плиты ± 90°;
- Быстрая замена шлифкруга;
- ПЛК;
- Вариатор скорости каретки 1-30 м/мин;
- Автоматическая смазка;

Станок с выставки



PX1000

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель шлифкруга 3,7 Квт (5 ЛС);
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл с мини-ПЛК;
- Шлифкруг Ø 150 мм;
- Магнитная плита 1000x117мм., вращение на 0°-90° при помощи рычага;
- Вариатор скорости каретки 1-20 м/мин;
- Внешняя ванна с насосом.

Станок с выставки



LA700

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель мощностью 3.7 Квт (5 ЛС)
- Шлифкруг Ø150мм
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл
- Вращение головки на 0°-90°
- Магнитная плита Ø300мм
- Вариатор скорости вращения магнитной плиты 3/35 об/мин.
- Регулируемая колонна для пробега до 280мм

Станок с выставки



SZ75

ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Автоцентрирующие прижимы из закалённой стали;
- Вариатор скорости (40-200 зуб./мин).

Станок с выставки



BM850

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 1.5 kW (2 HP)
- Шлифкруг Ø127мм
- Механический спуск шлифкруга при помощи троса и автоматический рабочий цикл
- Магнитная плита 850x72мм, поворот от 0° до 90°
- Перемещение каретки при помощи цепи
- Станина
- Насос для СОЖ

Станок с выставки



KS250-1500

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 11 Квт (15 ЛС);
- Суппорт для абразивных сегментов Ø250мм;
- Постоянная электромагнитная плита 1500x150 мм;
- Быстрая замена шлифкруга;
- ПЛК siemens с сенсорным экраном;
- Вариатор скорости каретки 1-30 м/мин;
- Автоматическая смазка;
- Угловой делитель для поворота магнитной плиты + - 90°;
- Защитные меха.

Станок с выставки



SBO 2000

ОПИСАНИЕ:

SBO - это полностью автоматический станок для удаления заусенцев с плоских промышленных ножей

- Орбитальные удалители заусенцев комплектуются абразивной бумагой, зернистостью 1000;
- N. 3 суппорта для ножей, полностью прямолинейных между собой, в комплекте с зажимами. Суппорты можно перемещать в любое положение на линейной направляющей;
- Датчик наличия ножа для инверсии каретки;
- Линейная направляющая с концевиком.

Новый станок с выставки



ZX1230

ОПИСАНИЕ:

- Чугунная ванна;
- Станина;
- Двигатель шлифкруга 2.2 Квт (3 ЛС);
- Автоматический механический спуск шлифкруга при помощи троса и остановка на заданном значении;
- Наклон головки для заточки вогнутых ножей;
- Магнитная плита 1230x100, вращение от 0° до 90° при помощи рычага;
- Охлаждающая система;
- Перемещение каретки при помощи цепи.

Станок с выставки



SX80

ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Перемещение ленточной пилы без вибраций;
- Сверхчувствительные команды регулировки гарантируют оптимальную точность;
- Вариатор скорости;
- Устройство охлаждения;
- Заточной круг CBN.

Станок с выставки



LA300

ОПИСАНИЕ:

- Двигатель шлифкруга мощностью 1.5 Квт
- Диаметр шлифкруга Ø127мм;
- Макс.внешний диаметр пилы Ø300мм;
- Вариатор скорости ножа 3-35 об/мин;
- Станина
- Механич.Рука для контрножей

Станок без капитального ремонта, очищен, в рабочем состоянии*.



GÖCKEL G65

ОПИСАНИЕ:

- Без кап.ремонта,очищен, в рабочем состоянии*;
- Фиксированная магнитная плита 3500x300мм;
- Двигатель мощностью 30 кВт (40 л.с.);
- Суппорт для абразивных сегментов Ø350мм;
- Вариатор скорости каретки;
- Автоматический моторизированный спуск шлифкруга;
- Магнитный очиститель с внешней ванной.

Б/У, очищен, в рабочем состоянии

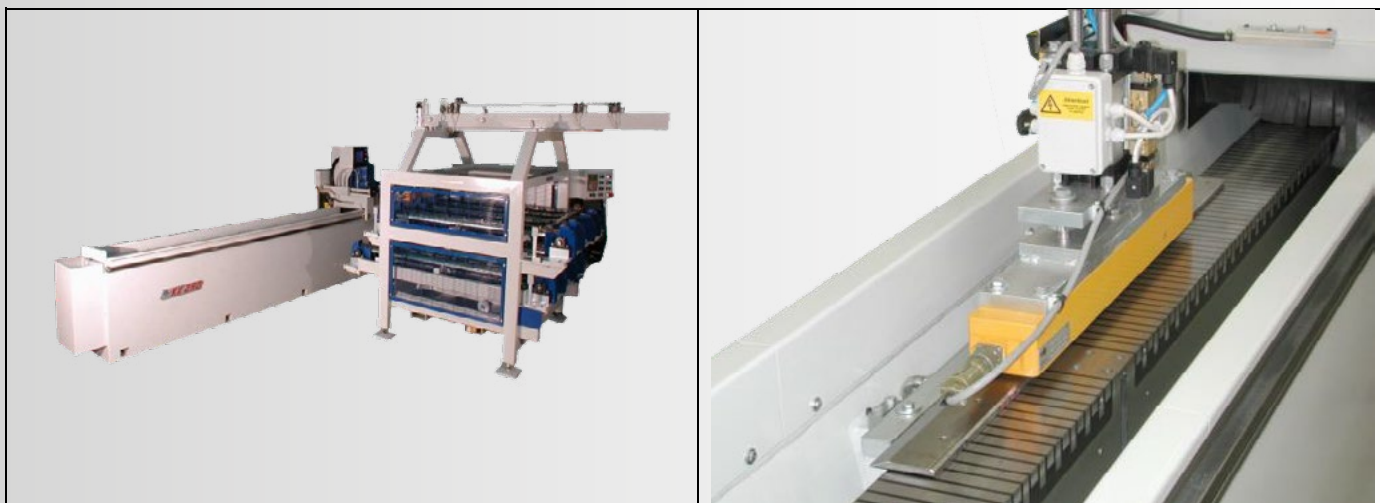


МОЮЩАЯ МАШИНКА SME ROBUR 1200 2В

ОПИСАНИЕ:

- Габариты:2450мм(L)x1550мм(В)x2000мм (H);
- Открывается при помощи откидной дверцы;
- Внешняя каретка;
- Зона погрузки/разгрузки;
- Насосы под высоким давлением: 4-4Квт, 5Бар, 280л/мин
- Рабочие размеры: Ø1200мм – 800мм (высота) – 600кг (вес);
- Механическое вращение:0,18Квт;
- Аспиратор: 0,25Квт;
- Бак: 2x300
- Нагрев:2x12 Квт
- Потребление: 29Кт

*В некоторых случая фотографии не соответствуют предложенной модели

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗЧИК ДО 10 НОЖЕЙ РАЗМЕРОМ ДО 1500 ММ

Размещение ножей на загрузчик с указанием № программы и длины ножа

Запуск цикла:

Каретка останавливается на специально отведённом месте по отношению к нулю станка

Загрузчик устанавливает нож на магнитную плиту

Намагничивание плиты

Вращение плиты на -35°

Размагничивание плиты и выравниванием ножа пневматическим устройством

Возврат пневматического выравнивателя и намагничивание плиты

Поворот плиты на заданный угол заточки

Запуск основного шлифкруга, охлаждающей жидкости и каретки

Изначально быстрый спуск шлифкруга, рядом с ножом, - спуск шлифкруга на медленной скорости с автоматическим касанием шлифкруга и ножа

Когда шлифкруг касается ножа запускается цикл грубой обработки, затем следует шлифовка и охлаждение.

По окончании цикла каретка остановится на правом месте инверсии хода

Плита поворачивается на 0° и размагничивается

Цикл мойки ножа в диапазоне двух мест инверсии хода

По завершению цикла шлифкруг встает в нулевое положение, каретка останавливается в месте начала цикла

Размагничивание плиты

Разгрузка ножа

Вращение плиты на -10°

Мойка и сушка плиты по всей её длине

По завершению каретка остановится в месте начала цикла

Возвращение плиты на 0°

Начало нового цикла

*В некоторых случаях фотографии не соответствуют предложенной модели