



K 250-4100

Б/У станок с капремонтом, перекрашенный

ОПИСАНИЕ:

- Год производства 2001
- Двигатель шлифкруга 7,5 Квт (10 ЛС), 400-3-50 Герц
- Шлифкруг Ø250мм (суппорт абразивных сегментов)
- Магнитная плита 4100x150мм электро-постоянного типа (холодная) с Т-образным пазом
- Угловой делитель для вращения магнитной плиты $\pm 90^\circ$
- Команды быстрого спуска и поднятия шлифкруга, а также медленного спуска
- ПЛК
- Регулируемая скорость перемещения каретки 1-30 м/мин
- Автоматическая подача шлифкруга, контролируемая ПЛК (0,001-0,1мм)
- Автоматический рабочий цикл (грубое снятие, финиширование, выхаживание)
- Автоматическая смазка линейных ползунов из ПТФЭ
- Охлаждение по центру шлифкруга и с 2-х боковых сторон
- Внешняя ванна с насосом
- Быстрая моторизованная смена шлифкруга

LA500

Станок с
выставки



ОПИСАНИЕ:

- Мощность двигателя 2.2 Квт (3 ЛС);
- Шлифкруг Ø150мм;
- Моторизированный спуск шлифкруга с автоматическим рабочим циклом;
- Вращение головки 0°-90°;
- Магнитная плита Ø300мм;
- Вариатор скорости вращения магнитной плиты 3-35 об/мин.

LX 6.3

Б/У станок с капитальным
ремонт,неперекрашенный



ОПИСАНИЕ:

- Шлифкруг Ø127 мм;
- Автоматический механический спуск шлифкруга с подачей при помощи троса;
- Механический стол 630x90мм;
- Охлаждающая система;
- Перемещение каретки при помощи цепи;
- Станина.

MX 150-1500

Станок с
выставки



ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 5,5 Квт (7,5 ЛС)
- Суппорт абразивных сегментов Ø178 мм;
- Электромагнитная плита 150x120мм с рычагом для поворота от 0° до 90°;
- Вариатор скорости каретки 1-20 м/мин
- Ограничители пробега каретки
- ПЛК (цифровое программир.устройство)
- Автоматический рабочий цикл с регулировкой подачи и автоматическая остановка на заданном значении
- Цикл выхаживания по окончании рабочего цикла, остановка каретки с правой стороны станины
- Инверсия направления вращения шлифкруга
- Дисковый магнитный очиститель

PX 1350

Станок с
выставки



ОПИСАНИЕ:

- Двигатель 3,7 Квт (5 ЛС);
- Моторизированная подача шлифкруга и автоматический рабочий цикл с мини-ПЛК;
- Шлифкруг Ø150мм;
- Магнитная плита 1350x117 мм, поворот от 0° до 90° при помощи рычага;
- Вариатор скорости движения каретки 1-20 м/мин;
- Внешняя ванна и насос.

SBO 2000

Станок с
выставки



ОПИСАНИЕ:

- SBO - это полностью автоматический станок для удаления заусенцев с плоских промышленных ножей
- Орбитальные удалители заусенцев комплектуются абразивной бумагой, зернистостью 1000 мм;
- N. 3 суппорта для ножей, полностью прямолинейных между собой, в комплекте с зажимами. Суппорты можно перемещать в любое положение на линейной направляющей;
- Датчик наличия ножа для инверсии каретки;
- Линейная направляющая с концевиком.

PX 1000

Станок с
выставки



ОПИСАНИЕ:

- Двигатель шлифкруга 2,2 Квт (3 ЛС);
- Моторизированный спуск шлифкруга и автоматический рабочий цикл с мини-ПЛК;
- Шлифкруг Ø 150 мм;
- Магнитная плита 1000x117мм., вращение на 0-90° при помощи рычага;
- Вариатор скорости каретки 1-20 м/мин;
- Внешняя ванна с насосом.

ZX 1000

Станок с
выставки



ОПИСАНИЕ:

- Станина;
- Двигатель шлифкруга 2,2 Квт (3 ЛС);
- Автоматический механический спуск шлифкруга с подачей при помощи троса, остановка на заданном значении;
- Наклон головки для заточки вогнутых ножей;
- Поворотная магнитная плита 1000x100 от 0° до 90° с градуированной гайкой;
- Охлаждающая система;
- Перемещение каретки при помощи цепи

LA 300

Станок с
выставки



ОПИСАНИЕ:

- Двигатель шлифкруга мощностью 1.5 Квт
- Диаметр шлифкруга Ø127мм;
- Макс.внешний диаметр пилы Ø300мм;
- Вариатор скорости ножа 3-35 об/мин;
- Станина
- Механич.Рука для контрножей.

SX 80

Станок с выставки



ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Перемещение ленточной пилы без вибраций;
- Сверхчувствительные команды регулировки гарантируют оптимальную точность;
- Вариатор скорости;
- Устройство охлаждения;
- Заточной круг CBN.

GÖCKEL G65

Станок без капитального ремонта, очищен, в рабочем состоянии*



ОПИСАНИЕ:

- Фиксированная магнитная плита 3500x300мм;
- Двигатель мощностью 30 кВт (40л.с.);
- Суппорт для абразивных сегментов Ø350мм;
- Вариатор скорости каретки;
- Автоматический моторизированный спуск шлифкруга;
- Магнитный очиститель с внешней ванной.

SZ 75

Станок с выставки



ОПИСАНИЕ:

- Основной рабочий узел, полностью изготовленный чугуна;
- Сцепление работает в масляной бане (10 кг);
- Автоцентрирующие прижимы из закалённой стали;
- Вариатор скорости (40-200зуб./мин).

МОЮЩАЯ МАШИНАк SME ROBUR 1200 2B

Б/У, очищен, в рабочем состоянии



ОПИСАНИЕ:

- Габариты: 2450мм(L)x1550мм(B)x2000мм(H);
- Открывается при помощи откидной дверцы;
- Внешняя каретка;
- Зона погрузки/разгрузки;
- Насосы под высоким давлением: 4-4Квт, 5Бар, 280л/мин;
- Рабочие размеры: Ø1200мм - 800мм(высота) - 600кг (вес);
- Механическое вращение: 0,18Квт;
- Аспиратор: 0,25Квт;
- Бак: 2x300
- Нагрев: 2x12 Квт
- Потребление: 29Кт.

AUTOMATIC KNIFE LOADER



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАГРУЗЧИК ДО 10 НОЖЕЙ РАЗМЕРОМ ДО 1500ММ

Размещение ножей на загрузчик с указанием № программы и длины ножа

Запуск цикла:

Каретка останавливается на специально отведённом месте по отношению к нулю станка

Загрузчик устанавливает нож на магнитную плиту

Намагничивание плиты

Вращение плиты на -35°

Размагничивание плиты и выравниванием ножа пневматическим устройством

Возврат пневматического выравнивателя и намагничивание плиты

Поворот плиты на заданный угол заточки

Запуск основного шлифкруга, охлаждающей жидкости и каретки

Изначально быстрый спуск шлифкруга, рядом с ножом, - спуск шлифкруга на медленной скорости с

автоматическим касанием шлифкруга и ножа

Когда шлифкруг касается ножа запускается цикл грубой обработки, затем следует шлифовка и охлаждение.

По окончании цикла каретка остановится на правом месте инверсии хода

Плита поворачивается на 0° и размагничивается

Цикл мойки ножа в диапазоне двух мест инверсии хода

По завершению цикла шлифкруг встает в нулевое положение, каретка останавливается в месте начала цикла

Размагничивание плиты

Разгрузка ножа

Вращение плиты на -10°

Мойка и сушка плиты по всей её длине

По завершению каретка остановится в месте начала цикла

Возвращение плиты на 0°

Начало нового цикла

*** В некоторых случаях фотографии не соответствуют предложенной модели**