

## LA500-NC

Retour foire



### CARACTÉRISTIQUES:

- Puissance du moteur de la meule 3,7kW (5HP)
- Diamètre de la Meule Ø150 mm ;
- Groupe de descente automatique de la meule
- Rotation de la tête 0°-90°
- Plateau magnétique Ø300 mm ;
- Variateur de vitesse de la lame 3-35 tr/min
- PLC

\* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

Machine d'occasion  
révisée



### **KX250-2100**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Moteur de la meule 7,5 kW (10 HP);
- Variateur de vitesse du plateau 1-30 m/min;
- Couronne porte-secteurs Ø200mm;
- Plateau magnétique 2100x150 mm à polarité serrée
- Attelage rapide de la meule;
- Programmateur numérique (PLC);
- Lubrification automatique;
- Diviseur angulaire plateau magnétique  $\pm 90$

Retour foire



### **PX1000**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Moteur de la meule 3,7 kW (5 HP);
- Meule Ø150mm;
- Groupe automatique de descente de la meule;
- Cuve externe avec pompe de refroidissement;
- Plateau magnétique 1000x117mm rotatif 0-90° avec levier;
- Vitesse variable du chariot 1/20 m/min.

Retour foire



### **LA700**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Moteur de la meule 5 CV
- Groupe descente meule automatique ;
- Rotation de la tête 0°-90°
- Double sens de rotation du moteur de la meule ;
- Plateau magnétique pivotant Ø300mm ;
- Réglage du cycle de travail à travers le timer ;
- Variateur de vitesse du plateau 3/35 tr/min;
- Colonne mobile avec course verticale jusqu'à 280 mm.

Retour foire



### **SZ75**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Eaux à serrage concentrique en acier trempé;
- Variateur de vitesse (40-200 dents/min.).

Retour foire



### **BM850**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Socle;
- Moteur de la meule 1.5 kW (2 HP);
- Descente automatique de la meule;
- Arrêt automatique à la cote préétablie;
- Circuit de réfrigération;
- Entraînement du chariot par l'intermédiaire d'une chaîne;
- Meule diamante Ø127 mm
- Plateau magnétique 650x72mm rotatif 0°-90°

Retour foire



### **KS250-1500**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Moteur de la meule 11 kW (15 HP);
- Couronne porte-secteurs Ø 250 mm;
- Plateau magnétique à polarité serrée 1500x150mm;
- PLC;
- Diviseur angulaire plateau magnétique à 90°;
- Attelage rapide de la meule;
- Vitesse du chariot variable de 1 à 30 m/min
- Lubrification automatique;
- Soufflets de protection.

Retour foire



### **SBO2000**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Machine entièrement automatique qui élimine les bavures des lames industrielles.
- Ebarboirs orbitaux avec papier toilé abrasif, grain 1000;
- 3 porte-lames parfaitement linéaires, avec dispositif de blocage, pouvant être déplacés le long de la glissière linéaire;
- Capteur de présence de la lame pour l'inversion du chariot;
- Glissière linéaire avec micro-capteur de fin de course.

Nouvelle, retour foire



### **ZX1230**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Socle;
- Cuve en fonte ;
- Moteur de la meule 2.2 kW (3 HP)
- Inclinaison de la tête pour les affûtages concaves
- Groupe de descente automatique de la meule avec incrément à fil; Arrêt automatique à la cote préétablie;
- Pompe de refroidissement;
- Entraînement du chariot par l'intermédiaire d'une chaîne;
- Plateau magnétique 1230x100 rotatif 0-90° avec levier.

Retour foire



**SX80**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Coulissement de la lame sans vibrations;
- Réglages extrêmement sensibles garantissant une excellente précision;
- Variateur de vitesse;
- Circuit de réfrigération;
- Meule CBN.

Retour foire



**LA300**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Puissance du moteur de la meule 1,5 kW
- Diamètre de la Meule 127 mm ;
- Diamètre externe max de la lame 300 mm ;
- Variateur de vitesse de la lame 3-35 tr/min. ;
- Bâti ;
- Bras pour contre-lames.

Machine d'occasion pas révisée, propre et fonctionnante\*



**GÖCKEL G65**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Machine d'occasion pas révisée, fonctionnante\*;
- Plateau magnétique fixe 3500x300 mm;
- Moteur de la meule 30 kW (40 HP);
- Couronne porte-segments Ø350 mm;
- Vitesse du chariot variable;
- Incrément automatique de la meule.
- Épurateur magnétique avec cuve externe

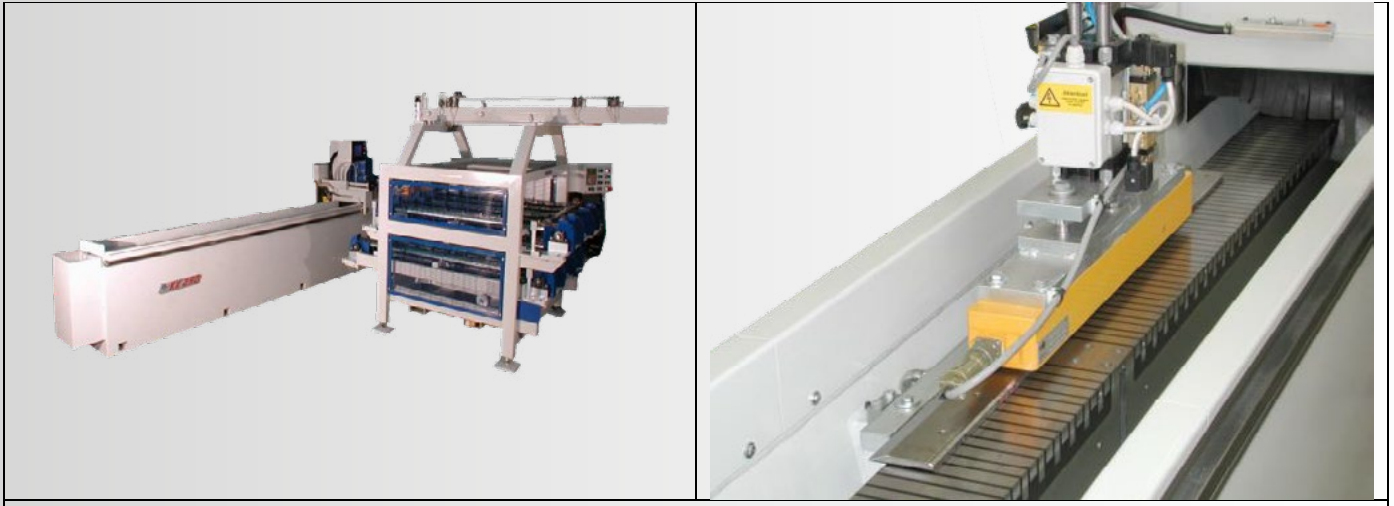
Machine d'occasion, révisée, propre et fonctionnante



**MACHINE À LAVER SME ROBUR 1200 2B**  
**CARACTÉRISTIQUES:**

- Dimensions: 2450mm(L)x1550mm(B)x2000mm (H);
- Ouverture par porte basculante;
- Chariot extérieur;
- Station pour le chargement et déchargement;
- Pompes à haute pression: 4-4KW, 5bar, 280Lt/min
- Dimensions utiles: Ø1200mm - 800mm (H) - 600kg (P);
- Rotation mécanique: 0,18KW;
- Aspirateur: 0,25KW;
- Reservoir: 2x300;
- Chauffage: 2x12 KW;
- Absorption: 29KW;
- Certificat de conformité CE.

\* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

**CHARGEUR AUTOMATIQUE DE LAMES****CHARGEUR AUTOMATIQUE DE 10 LAMES JUSQU'À 1500 mm**

Chargement des lames sur le chargeur avec l'insertion du n° de programme et de la longueur de la lame

Lancement du cycle :

Le chariot se positionne à une valeur prédéfinie par rapport au point zéro machine

Le chargeur positionne la lame sur le plateau magnétique

Magnétisation du plateau

Rotation du plateau à -35°

Démagnétisation du plateau et alignement de la lame au moyen de l'actionneur pneumatique

Retour actionneur et magnétisation du plateau

Rotation du plateau à la valeur configurée sur le programme présélectionné

Démarrage de la meule principale, pompe réfrigérante et chariot

Rapprochement de la meule et de la lame en vitesse rapide puis, à proximité, début de la descente à la vitesse de débordement automatique

Lorsque la meule touche la pièce, le cycle de travail d'ébauche, de finition et d'extinction de la flamme commence

À la fin du cycle, le chariot s'arrête au point d'inversion droit

Le plateau tourne à zéro degré et se démagnétise

Cycle de lavage de la lame dans les deux points d'inversion

À la fin du dressage, les meules sont positionnées aux points zéro et le chariot se place au point de début du cycle.

Démagnétisation du plateau

Déchargement de la lame

Rotation du plateau à -10°

Lavage et séchage du plateau sur toute sa longueur

À la fin, le chariot se place au point de début du cycle

Retour du plateau à zéro degré

Début d'un nouveau cycle