

## KS250 2100

Salle d'exposition



### CARACTÉRISTIQUES:

- Année de production 2018 (machine employée dans une salle d'exposition pendant moins d'un an, quelques heures par semaine)
- Moteur de la meule 11 kW (15 HP);
- Couronne porte-secteurs Ø 250 mm;
- Plateau magnétique à polarité serrée 2100x150mm;
- Incrément automatique de la meule avec programmation de la cote totale de descente souhaitée et de la cote partielle obtenue par l'intermédiaire d'un programmateur numérique (PLC);
- Diviseur angulaire plateau magnétique à 90°;
- Attelage rapide de la meule;
- Vitesse du chariot variable de 1 à 30 m/min
- Lubrification automatique.
- Inversion de rotation de la meule
- Barre de référence par le tranchant pour l'alignement des lames.

\* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

Retour foire



### RDM

#### CARACTÉRISTIQUES:

- Capacité utile 80 litres
- Puissance thermique 3 kW
- Puissance des ultrasons 2,8 kW
- Fréquence des ultrasons 28 kHz
- Minuteur 0-999 min
- Température 0°-80°
- Diamètre max 500 mm
- Encombrement externe 850x500x850 mm
- Encombrement interne cuve 550x300x550 mm

Machine d'occasion révisée, repeinte.



### GM1000

#### CARACTÉRISTIQUES:

- Plateau magnétique 1000X120 mm
- Moteur 2,2 kW (3 HP);
- Meule à boisseau diam. 150 mm;
- Descente meule mécanique à fil et cycle de travail automatique;
- Levier pour la rotation du plateau magnétique 0°/90°;
- Cuve externe avec pompe de refroidissement.

Retour foire



### KS250 1500

#### CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 11 kW (15 HP);
- Couronne porte-secteurs Ø 250 mm;
- Plateau magnétique à polarité serrée 1500x150mm;
- PLC;
- Diviseur angulaire plateau magnétique à 90°;
- Attelage rapide de la meule;
- Vitesse du chariot variable de 1 à 30 m/min
- Lubrification automatique;
- Soufflets de protection.

Retour foire



### PX1350

#### CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 3,7 kW (5 HP)
- Meule Ø150mm
- Groupe automatique de descente de la meule avec mini-PLC;
- Cuve externe avec pompe de refroidissement;
- Plateau magnétique 1350x117mm rotatif 0-90°;
- Vitesse variable du chariot 1-20 m/min.

Retour foire



**RDM**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Redresseur manuel hydraulique pour lames;
- Manomètre pour le réglage de la pression;
- Mouvement automatique de la lame;
- Poussée maximale redressement 5000 kg;
- Disponible avec 2 convoyeurs à rouleaux (pour lames jusqu'à 1500mm) ou 4 convoyeurs à rouleaux (2500mm)

Retour foire



**LA300 JUNIOR**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Puissance Moteur de la meule 0,37 kW (0,5 HP);
- Cycle de travail manuel;
- Pompe à liquide de refroidissement et cuve externe;
- Diamètre de la meule: Ø100 mm;
- Tête rotative 0-70°;
- Diamètre extérieur maximum de la lame: 300mm;
- Dimensions d'encombrement: 700x500x750 mm;
- Vitesse rotation fixe 200 rpm.

Retour foire



**AFFILELLA**

**CARACTÉRISTIQUES:**

AFFILELLA est une affûteuse professionnelle pour les couteaux de cuisine et les ciseaux.

Elle dispose de deux meules en Borazon hélicoïdales pour l'affûtage des couteaux, d'une meule en céramique pour l'affûtage des ciseaux et d'une meule pour l'ebavurage du biseau.

Machine d'occasion révisée



**FX40-5100**

**CARACTÉRISTIQUES :**

- Plateau magnétique à polarité fin de largeur 300 mm;
- Inversion rotation meule ;
- Diviseur angulaire pour rotation des plateaux magnétiques +/-90°;
- Moteur de la meule 30 kW (40 CV);
- Couronne porte-segments Ø400 mm;
- Programmateur numérique PLC;
- Lubrification automatique des patins de glissement du chariot;
- Vitesse du chariot variable de 1 à 30 m/min;
- Incrémentation automatique de la meule;

\* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

Retour foire



**SX80**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Coulissement de la lame sans vibrations;
- Réglages extrêmement sensibles garantissant une excellente précision;
- Variateur de vitesse;
- Circuit de réfrigération;
- Meule CBN.

Retour foire



**BM400**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Socle;
- Arrêt automatique à la cote préétablie;
- Circuit de réfrigération;
- Entraînement du chariot par l'intermédiaire d'une chaîne;
- Meule diamante D.46 Ø125 mm
- Plateau magnétique pour métal dur 400x70x20mm
- Groupe de descente manuel ou automatique de la meule avec incrément par câble à fil.

Machine d'occasion pas révisée, propre et fonctionnante



**GÖCKEL G65**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Machine d'occasion pas révisée, fonctionnante;
- Plateau magnétique fixe 3500x300 mm;
- Moteur de la meule 30 kW (40 HP);
- Couronne porte-segments Ø350 mm;
- Vitesse du chariot variable;
- Incrément automatique de la meule;
- Épurateur magnétique avec cuve externe

Machine d'occasion révisée



**SBO2000**

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Machine entièrement automatique qui élimine les bavures des lames industrielles.
- Ebarboirs orbitaux avec papier toilé abrasif, grain 1000;
- 3 porte-lames parfaitement linéaires, avec dispositif de blocage, pouvant être déplacés le long de la glissière linéaire;
- Capteur de présence de la lame pour l'inversion du chariot;
- Glissière linéaire avec micro-capteur de fin de course.

\* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

Retour foire



## LA300

### CARACTÉRISTIQUES:

- Puissance du moteur de la meule 1,5 kW
- Diamètre de la Meule 127 mm ;
- Diamètre externe max de la lame 300 mm ;
- Variateur de vitesse de la lame 3-35 tr/min. ;
- Bâti ;
- Bras pour contre-lames.

Machine d'occasion révisée



## SZ75

### CARACTÉRISTIQUES:

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Eaux à serrage concentrique en acier trempé;
- Variateur de vitesse (40-200 dents/min.).

Machine d'occasion révisée, repeinte.



## PX1000

### CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 3,7 kW (5 HP)
- Meule Ø150mm
- Groupe automatique de descente de la meule;
- Cuve externe avec pompe de refroidissement;
- Plateau magnétique 1000x117mm rotatif 0-90°;
- Vitesse variable du chariot 1/20 m/min;

Machine d'occasion pas révisée, propre et fonctionnante



## I15

### CARACTÉRISTIQUES:

- Socle;
- Moteur 2,2 kW (3HP)
- Meule Ø 150 mm
- Plateau mécanique 1050x95 mm
- Descente automatique de la meule mécanique
- Cuve externe avec pompe de réfrigération
- Chariot à chaîne

Retour foire



### **BM 850**

#### **CARACTÉRISTIQUES :**

- Moteur de la meule 1,5 kW (2HP);
- Meule Ø127mm;
- Descente motorisée automatique de la meule.
- Plateau magnétique 850x72mm;
- Groupe descente meule automatique avec incrémentation par câble ;
- Circuit de réfrigération;
- Entraînement chariot au moyen d'une chaîne.

Machine d'occasion révisée, repeinte.



### **ZX 1000**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Année de production 2016
- Moteur 2,2 kW (3 HP)
- Meule Ø 150 mm;
- Descente motorisée automatique de la meule;
- Plateau magnétique 1000x100mm rotatif 0°-90°;
- Circuit de réfrigération;
- Entraînement chariot au moyen d'une chaîne;
- Socle.

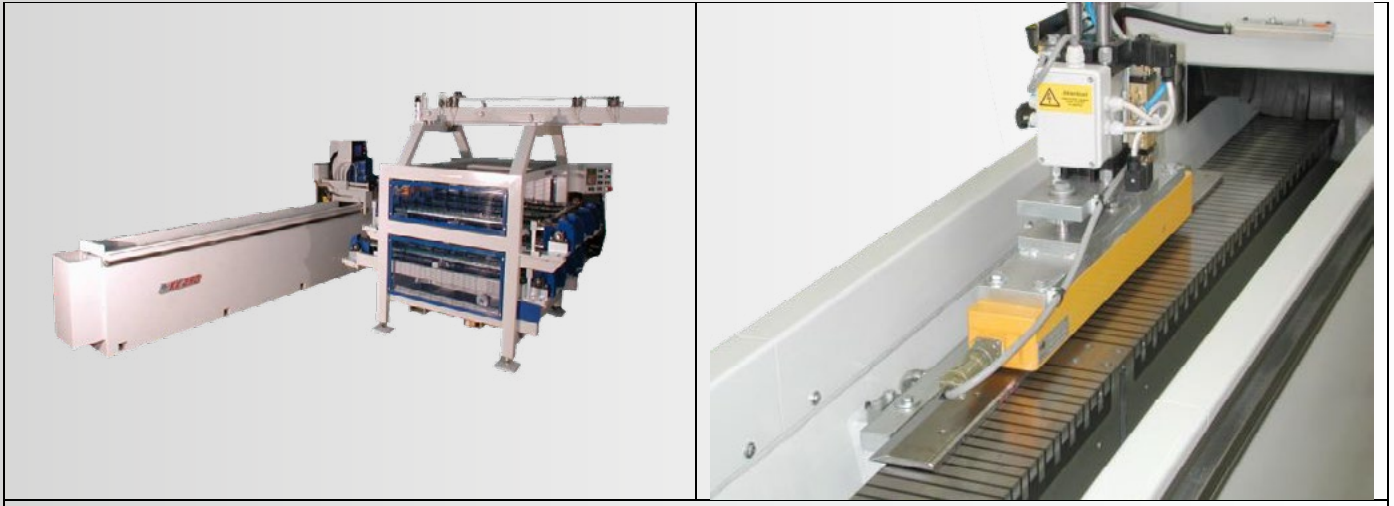
Machine d'occasion révisée, repeinte.



### **AF3000**

#### **CARACTÉRISTIQUES:**

- Moteur de la meule 4 kW (6HP) ;
- Plateau magnétique pivotant 3000 mm x 120 mm;
- Variateur de vitesse chariot 1-20 m/min ;
- Couronne porte-segments Ø178 mm ;
- Vitesse variable de la meule;
- Descente meule mécanique à fil et cycle de travail automatique;
- Levier pour la rotation du plateau magnétique 0°/90°;
- Cuve externe avec pompe de refroidissement.

**CHARGEUR AUTOMATIQUE DE LAMES****CHARGEUR AUTOMATIQUE DE 10 LAMES JUSQU'À 1500 mm**

Chargement des lames sur le chargeur avec l'insertion du n° de programme et de la longueur de la lame

Lancement du cycle :

Le chariot se positionne à une valeur prédéfinie par rapport au point zéro machine

Le chargeur positionne la lame sur le plateau magnétique

Magnétisation du plateau

Rotation du plateau à -35°

Démagnétisation du plateau et alignement de la lame au moyen de l'actionneur pneumatique

Retour actionneur et magnétisation du plateau

Rotation du plateau à la valeur configurée sur le programme présélectionné

Démarrage de la meule principale, pompe réfrigérante et chariot

Rapprochement de la meule et de la lame en vitesse rapide puis, à proximité, début de la descente à la vitesse de débordement automatique

Lorsque la meule touche la pièce, le cycle de travail d'ébauche, de finition et d'extinction de la flamme commence

À la fin du cycle, le chariot s'arrête au point d'inversion droit

Le plateau tourne à zéro degré et se démagnétise

Cycle de lavage de la lame dans les deux points d'inversion

À la fin du dressage, les meules sont positionnées aux points zéro et le chariot se place au point de début du cycle.

Démagnétisation du plateau

Déchargement de la lame

Rotation du plateau à -10°

Lavage et séchage du plateau sur toute sa longueur

À la fin, le chariot se place au point de début du cycle

Retour du plateau à zéro degré

Début d'un nouveau cycle