

MX150-1500

[Retour foire](#)



CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur meule 5,5 kW (7 HP);
- Couronne porte-segments Ø178 mm;
- Plateau électromagnétique 1500x120 mm avec levier pour la rotation 0°/90°;
- Variateur de vitesse du chariot 1-20 m/min;
- Interrupteurs pour la fin de course;
- Mini PLC (programmeur digitale);
- Cycle de travail automatique avec réglage de la descente partielle et arrête automatique à côté défini;
- Glaçage au termine du cycle de travail avec arrête du chariot à droite du bâti;
- Inversion du sens de rotation de la meule;
- Épurateur magnétique à disques pivotants.

Retour foire



LA500-NC

CARACTÉRISTIQUES:

- Puissance du moteur de la meule 3,7kW (5 HP);
- Diamètre de la Meule Ø150 mm;
- Groupe de descente automatique de la meule;
- Rotation de la tête 0°- 70°;
- Plateau magnétique Ø300 mm;
- Variateur de vitesse de la table 3-35 tr/min;
- PLC Siemens.

Retour foire



KS250-1500

CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 11 kW (15 HP);
- Couronne porte-secteurs Ø 250 mm;
- Plateau magnétique 1500x150mm;
- PLC Siemens;
- Diviseur angulaire plateau magnétique +/- 90°;
- Attache rapide de la meule;
- Vitesse du chariot variable de 1 à 30 m/min;
- Lubrification automatique;
- Soufflets de protection.

Retour foire



LA700

CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 5 CV;
- Groupe descente meule automatique;
- Rotation de la tête 0°-90°;
- Double sens de rotation du moteur de la meule;
- Plateau magnétique pivotant Ø300mm;
- Réglage du cycle de travail à travers le timer;
- Variateur de vitesse du plateau 3/35 tr/min;
- Colonne mobile avec course verticale jusqu'à 280 mm.

Retour foire



KS250-2100

CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 11 kW (15 HP);
- Couronne porte-secteurs Ø250mm;
- Plateau magnétique 2100x150 mm;
- Diviseur angulaire plateau magnétique ± 90;
- Attache à bayonette de la meule;
- Programmateur numérique (PLC) Siemens;
- Variateur de vitesse du chariot 1-30 m/min;
- Lubrification automatique;
- Épurateur magnétique à disques pivotants.

Retour foire



SBO2000

CARACTÉRISTIQUES:

- Machine entièrement automatique qui élimine les bavures des lames industrielles;
- Ebarboirs orbitaux avec papier toilé abrasif, grain 1000;
- 3 porte-lames parfaitement linéaires, avec dispositif de blocage, qui peuvent être déplacés au long de la glissière linéaire;
- Capteur de présence de la lame pour l'inversion du chariot;
- Glissière linéaire avec micro-capteur de fin de course.

Retour foire



ZX1000

CARACTÉRISTIQUES:

- Bâti;
- Moteur de la meule 2.2 kW (3 HP);
- Groupe de descente automatique mécanique de la meule et arrêt à droit;
- Inclinaison de la tête pour l'affûtage de couteaux Concaves
- Plateau magnétique 1000x100 pivotant 0° - 90° avec échelle graduée;
- Circuit de réfrigération;
- Glissement du chariot à chaîne.

Retour foire



SX80

CARACTÉRISTIQUES:

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Coulissement de la lame sans vibrations;
- Réglages extrêmement sensibles garantissant une excellente précision;
- Variateur de vitesse;
- Circuit de réfrigération;
- Meule CBN.

Retour foire



LA300

CARACTÉRISTIQUES:

- Puissance du moteur de la meule 1,5 kW;
- Diamètre de la Meule 127 mm;
- Diamètre externe max de la lame 300 mm;
- Variateur de vitesse de la lame 3-35 tr/min.;
- Bâti;
- Bras pour contre-lames.

Retour foire



PX1000

CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 2,2 kW (3 HP);
- Groupe automatique de descente de la meule;
- Meule Ø150mm;
- Plateau magnétique 1000x117mm rotatif 0-90° avec levier;
- Vitesse variable du chariot 1-20 m/min;
- Cuve externe avec pompe de refroidissement.

Retour foire



SZ75

CARACTÉRISTIQUES:

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Etau à serrage concentrique en acier trempé;
- Variateur de vitesse (40-200 dents/min.).

Retour foire



RDM

CARACTÉRISTIQUES:

- Redresseur manuel hydraulique pour lames;
- Mouvement automatique de la lame;
- Manomètre pour le réglage de la pression;
- Poussée maximale redressement 5000 kg;
- Disponible avec 2 convoyeurs à rouleaux (pour lames jusqu'à 1500 mm) ou 4 convoyeurs à rouleaux (2500 mm).

Machine d'occasion,
révisée, non peinte,
disponible en stock



BM650

CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur 1,5 kW (2HP);
- Meule ø127 mm;
- Groupe de descente automatique de la meule à câble;
- Plateau magnétique 650x72 mm pivotant 0° - 90°;
- Circuit de réfrigération;
- Entraînement du chariot par chaîne;
- Bâti.

Machine d'occasion pas révisée, propre et fonctionnante*



GÖCKEL G65

CARACTÉRISTIQUES:

- Machine d'occasion pas révisée, nettoyée et fonctionnante*;
- Plateau magnétique fixe 3500x300 mm;
- Moteur de la meule 30 kW (40 HP);
- Couronne porte-segments Ø350 mm;
- Vitesse du chariot variable;
- Incrément automatique de la meule;
- Épurateur magnétique avec cuve externe.

Machine d'occasion, révisée, propre et fonctionnante



SME ROBUR 1200 2B WASHING MACHINE

CARACTÉRISTIQUES:

- Dimensions: 2450mm(L)x1550mm(B)x2000mm (H);
- Ouverture par porte basculante;
- Chariot extérieur;
- Station pour le chargement et déchargement;
- Pompes à haute pression: 4-4KW, 5bar, 280Lt/min
- Capacité de lavage: Ø1200mm - 800mm (H) - 600kg (P);
- Rotation mécanique: 0,18KW;
- Aspirateur: 0,25KW;
- Réservoir: 2x300;
- Chauffage: 2x12 KW;
- Absorption: 29KW;
- Certificat de conformité CE.

Machine d'occasion, révisée, non peinte, disponible en stock

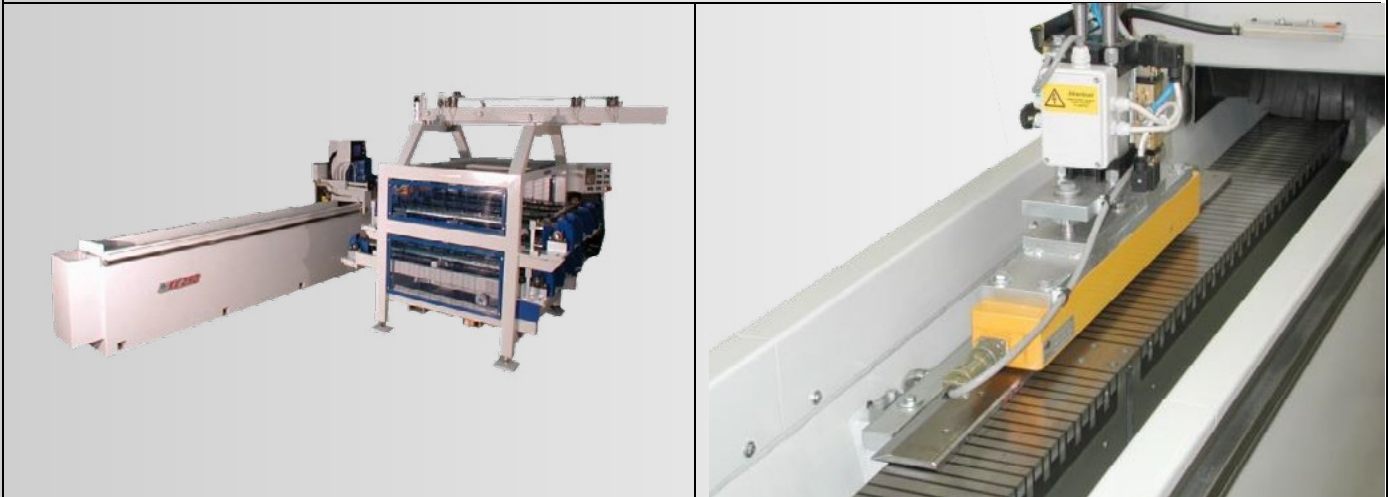


LX 6.3

CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur 1,5 kW (2HP);
- Meule Ø127 mm;
- Groupe descente meule automatique avec incrémentation par câble;
- Plateau mécanique pivotant 0°- 90° 630x90 mm;
- Système d'arrosage;
- Bâti;
- Nr. 2 cales étages et 4 supports de blocage lames.

* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

CHARGEUR AUTOMATIQUE DE LAMES**CHARGEUR AUTOMATIQUE DE 10 LAMES JUSQU'À 1500 mm**

Chargement des lames sur le chargeur avec l'insertion du n° de programme et de la longueur de la lame.

Lancement du cycle:

Le chariot se positionne à une valeur prédéfinie par rapport au point zéro machine

Le chargeur positionne la lame sur le plateau magnétique

Magnétisation du plateau

Rotation du plateau à -35°

Démagnétisation du plateau et alignement de la lame au moyen de l'actionneur pneumatique

Retour actionneur et magnétisation du plateau

Rotation du plateau à la valeur configurée sur le programme présélectionné

Démarrage de la meule principale, pompe réfrigérante et chariot

Rapprochement de la meule et de la lame en vitesse rapide puis, à proximité, début de la descente à la vitesse de débordement automatique

Lorsque la meule touche la pièce, le cycle de travail d'ébauche, de finition et d'extinction de la flamme commence

À la fin du cycle, le chariot s'arrête au point d'inversion droit

Le plateau tourne à zéro degré et se démagnétise

Cycle de lavage de la lame dans les deux points d'inversion

À la fin du dressage, les meules sont positionnées aux points zéro et le chariot se place au point de début du cycle.

Démagnétisation du plateau

Déchargement de la lame

Rotation du plateau à -10°

Lavage et séchage du plateau sur toute sa longueur

À la fin, le chariot se place au point de début du cycle

Retour du plateau à zéro degré

Début d'un nouveau cycle