

FX40-5100

Machine d'occasion révisée

**CARACTÉRISTIQUES:**

- Plateau magnétique à polarité fin de largeur 300 mm;
- Inversion rotation meule ;
- Diviseur angulaire pour rotation des plateaux magnétiques +/-90°;
- Moteur de la meule 30 kW (40 CV);
- Couronne porte-segments Ø400 mm;
- Programmateur numérique PLC;
- Lubrification automatique des patins de glissement du chariot;
- Vitesse du chariot variable de 1 à 30 m/min;
- Incrémentation automatique de la meule;

* Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé

Retour foire



RDM

CARACTÉRISTIQUES:

- Redresseur manuel hydraulique pour lames;
- Manomètre pour le réglage de la pression;
- Mouvement automatique de la lame;
- Poussée maximale redressement 5000 kg;
- Disponible avec 2 convoyeurs à rouleaux (pour lames jusqu'à 1500mm) ou 4 convoyeurs à rouleaux (2500mm)

Retour foire



LA300 JUNIOR

CARACTÉRISTIQUES:

- Puissance Moteur de la meule 0,37 kW (0,5 HP);
- Cycle de travail manuel;
- Pompe à liquide de refroidissement et cuve externe;
- Diamètre de la meule: Ø100 mm;
- Tête rotative 0-70°;
- Diamètre extérieur maximum de la lame: 300mm;
- Dimensions d'encombrement: 700x500x750 mm;
- Vitesse rotation fixe 200 rpm.

Retour foire



AFFILELLA

CARACTÉRISTIQUES:

AFFILELLA est une affûteuse professionnelle pour les couteaux de cuisine et les ciseaux.

Elle dispose de deux meules en Borazon hélicoïdales pour l'affûtage des couteaux, d'une meule en céramique pour l'affûtage des ciseaux et d'une meule pour l'ebavurage du biseau.

Retour foire



UTR80

CARACTÉRISTIQUES :

- Capacité utile 80 litres
- Puissance thermique 3 kW
- Puissance des ultrasons 2,8 kW
- Fréquence des ultrasons 28 kHz
- Minuteur 0-999 min
- Température 0°-80°
- Diamètre max 500 mm
- Encombrement externe 850x500x850 mm
- Encombrement interne cuve 550x300x550 mm

Retour foire



SX80

CARACTÉRISTIQUES:

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Coulissement de la lame sans vibrations;
- Réglages extrêmement sensibles garantissant une excellente précision;
- Variateur de vitesse;
- Circuit de réfrigération;
- Meule CBN.

Retour foire



BM400

CARACTÉRISTIQUES:

- Socle;
- Arrêt automatique à la cote préétablie;
- Circuit de réfrigération;
- Entraînement du chariot par l'intermédiaire d'une chaîne;
- Glissières recouvertes de bandes remplaçables en acier trempé et rectifié.
- Meule diamante
- Plateau magnétique pour métal dur 400x70x20mm

Machine d'occasion pas révisée, propre et fonctionnante



GÖCKEL G65

CARACTÉRISTIQUES:

- Machine d'occasion pas révisée, fonctionnante;
- Plateau magnétique fixe 3500x300 mm;
- Moteur de la meule 30 kW (40 HP);
- Couronne porte-segments Ø350 mm;
- Vitesse du chariot variable;
- Incrément automatique de la meule;
- Épurateur magnétique avec cuve externe

Retour foire



BM 850

CARACTÉRISTIQUES :

- Moteur de la meule 1,5 kW (2HP);
- Meule Ø127mm;
- Descente motorisée automatique de la meule.
- Plateau magnétique 850x72mm;
- Groupe descente meule automatique avec incrémentation par câble ;
- Circuit de réfrigération;
- Entraînement chariot au moyen d'une chaîne.

Retour foire



LA300

CARACTÉRISTIQUES:

- Puissance du moteur de la meule 1,5 kW
- Diamètre de la Meule 127 mm ;
- Diamètre externe max de la lame 300 mm ;
- Variateur de vitesse de la lame 3-35 tr/min. ;
- Bâti ;
- Bras pour contre-lames.

Retour foire



BM650

CARACTÉRISTIQUES:

- Socle;
- Cuve en fonte;
- Moteur 1,5 kW (2HP)
- Meule \varnothing 127 mm
- Groupe de descente automatique de la meule mécanique;
- Plateau magnétique 650x72 mm orientable de 0° à 90°;
- Entraînement du chariot par l'intermédiaire d'une chaîne;
- Circuit de réfrigération

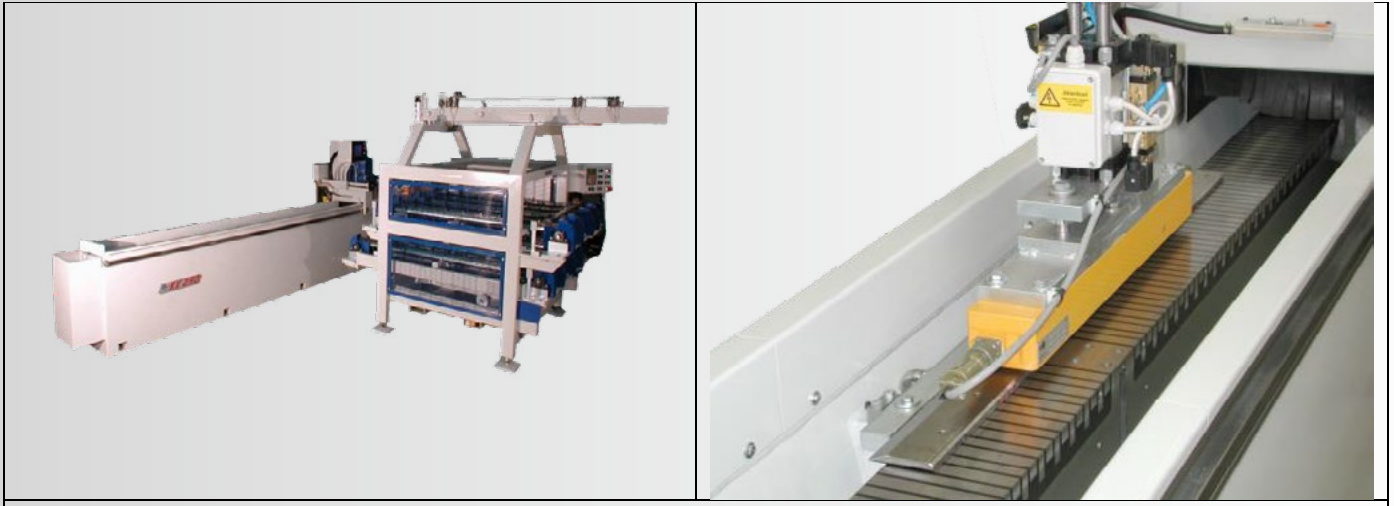
Usata, non revisionata, funzionante



I15

CARACTÉRISTIQUES:

- Socle;
- Moteur 2,2 kW (3HP)
- Meule \varnothing 150 mm
- Plateau mécanique 1050x95 mm
- Descente automatique de la meule mécanique
- Cuve externe avec pompe de réfrigération
- Chariot à chaîne

CHARGEUR AUTOMATIQUE DE LAMES**CHARGEUR AUTOMATIQUE DE 10 LAMES JUSQU'À 1500 mm**

Chargement des lames sur le chargeur avec l'insertion du n° de programme et de la longueur de la lame

Lancement du cycle :

Le chariot se positionne à une valeur prédéfinie par rapport au point zéro machine

Le chargeur positionne la lame sur le plateau magnétique

Magnétisation du plateau

Rotation du plateau à -35°

Démagnétisation du plateau et alignement de la lame au moyen de l'actionneur pneumatique

Retour actionneur et magnétisation du plateau

Rotation du plateau à la valeur configurée sur le programme présélectionné

Démarrage de la meule principale, pompe réfrigérante et chariot

Rapprochement de la meule et de la lame en vitesse rapide puis, à proximité, début de la descente à la vitesse de débordement automatique

Lorsque la meule touche la pièce, le cycle de travail d'ébauche, de finition et d'extinction de la flamme commence

À la fin du cycle, le chariot s'arrête au point d'inversion droit

Le plateau tourne à zéro degré et se démagnétise

Cycle de lavage de la lame dans les deux points d'inversion

À la fin du dressage, les meules sont positionnées aux points zéro et le chariot se place au point de début du cycle.

Démagnétisation du plateau

Déchargement de la lame

Rotation du plateau à -10°

Lavage et séchage du plateau sur toute sa longueur

À la fin, le chariot se place au point de début du cycle

Retour du plateau à zéro degré

Début d'un nouveau cycle