



K 250-4100

D'occasione, révisée, repeinte

CARACTÉRISTIQUES:

- Année de production 2001
- Moteur meule 7,5 kW (10 CV) 400V/3Ph./50Hz
- Couronne porte-segments diam. 250 mm.
- Plateau magnétique longueur 4100 mm x largeur 150 mm, type électro-permanent (froid) avec rainure à T
- Diviseur angulaire pour la rotation du plateau +/-90°
- Contrôles pour la descente et remonte rapide de la meule et descente lente
- PLC
- Variateur de vitesse du chariot 1/30 m/min
- Descente automatique de la meule contrôlée par PLC (...)
- Cycle de travail automatique (ébauche, finition, glaçage)
- Lubrification manuelle des patins en PTFE
- Réfrigération au centre de la meule + 2 sorties aux côtés
- Attache rapide automatique de la meule
- Bac de l'eau externe avec sa pompe

LA500

Retour foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur de la meule 5 CV;
- Meule Ø150mm;
- Groupe descente meule et cycle de travail automatique;
- Rotation de la tête 0° - 90°;
- Plateau magnétique pivotant Ø300mm;
- Variateur de vitesse du plateau 3-35 tr/min.

LX 6.3

Machine d'occasion, révisée, non peinte, disponible en stock



CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur 1,5 kW (2HP);
- Meule Ø127 mm;
- Groupe descente meule automatique avec incrémentation par câble;
- Plateau mécanique pivotant 0°-90° 630x90 mm;
- Système d'arrosage;
- Bâti;
- Nr. 2 cales étages et 4 supports de blocage lames.

MX 150-1500

Retour foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur meule 5,5 kW (7 HP);
- Couronne porte-segments Ø178 mm;
- Plateau électromagnétique 1500x120 mm avec levier pour la rotation 0°/90°;
- Variateur de vitesse du chariot 1-20 m/min;
- Interrupteurs pour la fin de course;
- Mini PLC (programmeur digitale);
- Cycle de travail automatique avec réglage de la descente partielle et arrête automatique à côté défini;
- Glaçage au termine du cycle de travail avec arrête du chariot à droite du bâti;
- Inversion du sens de rotation de la meule;
- Épurateur magnétique à disques pivotants.

PX 1350

Retour foire



CARACTÉRISTIQUES:

- Moteur meule 3,7 kW (5 CV)
- Descente de la meule motorisée et cycle de travail automatique avec mini PLC
- Meule à boisseau diam. 150 mm
- Plateau magnétique de longueur 1350 mm x largeur 117 mm., pivotant à levier 0°/90°
- Variateur de vitesse du chariot 1/20 m/min
- Bac de l'eau externe avec sa pompe

SBO 2000

Retour
foire



CARACTÉRISTIQUES

- Machine entièrement automatique qui élimine les bavures des lames industrielles;
- Ebarboirs orbitaux avec papier toilé abrasif, grain 1000;
- 3 porte-lames parfaitement linéaires, avec dispositif de blocage, qui peuvent être déplacés au long de la glissière linéaire;
- Capteur de présence de la lame pour l'inversion du chariot;
- Glissière linéaire avec micro-capteur de fin de course.

PX 1000

Retour foire



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur de la meule 2,2 kW (3 HP);
- Groupe automatique de descente de la meule;
- Meule Ø150mm;
- Plateau magnétique 1000x117mm rotatif 0-90° avec levier;
- Vitesse variable du chariot 1-20m/min;
- Cuve externe avec pompe de refroidissement.

ZX 1000

Retour
foire



CARACTÉRISTIQUES

- Bâti;
- Moteur de la meule 2.2 kW (3 HP);
- Groupe de descente automatique mécanique de la meule et arrêt à droit;
- Inclinaison de la tête pour l'affûtage de couteaux Concaves
- Plateau magnétique 1000x100 pivotant 0° - 90° avec échelle graduée;
- Circuit de réfrigération;
- Glissement du chariot à chaîne.

LA 300

Retour foire

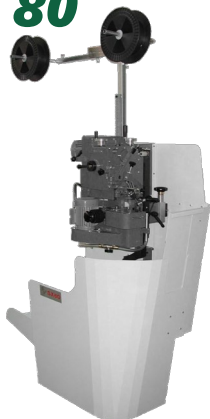


CARACTÉRISTIQUES

- Puissance du moteur de la meule 1,5 kW;
- Diamètre de la Meule 127 mm;
- Diamètre externe max de la lame 300mm;
- Variateur de vitesse de la lame 3-35 tr/min.;
- Bâti;
- Bras pour contre-lames.

SX 80

Retour
foire



CARACTÉRISTIQUES

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Coulissement de la lame sans vibrations;
- Réglages extrêmement sensibles garantissant une excellente précision;
- Variateur de vitesse;
- Circuit de réfrigération;
- Meule CBN.

GÖCKEL G65

Machine d'occasion pas révisée, propre et fonctionnante*



CARACTÉRISTIQUES

- Plateau magnétique fixe 3500x300 mm;
- Moteur de la meule 30 kW (40 HP);
- Couronne porte-segments Ø350mm;
- Vitesse du chariot variable;
- Incrément automatique de la meule;
- Épurateur magnétique avec cuve externe.

SZ 75

Retour foire



CARACTÉRISTIQUES

- Carter de la tête entièrement réalisé en fonte;
- Engrenages à bain d'huile (10 kg);
- Eaux à serrage concentrique en acier trempé;
- Variateur de vitesse (40-200 dents/min.).

LAVATRICE SME ROBUR 1200 2B

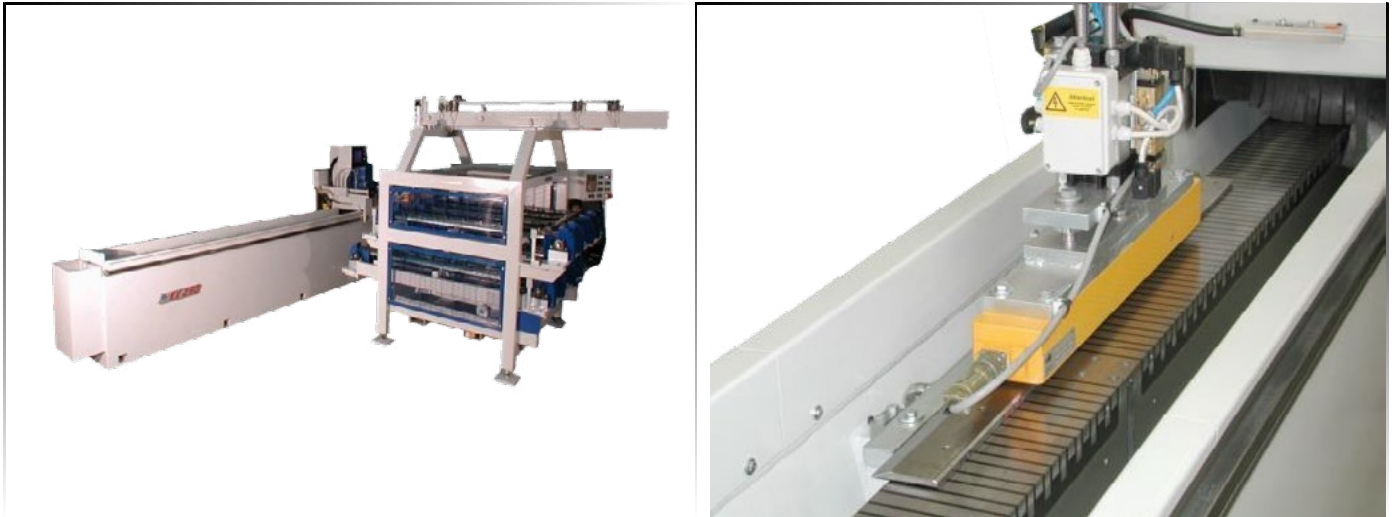
Machine d'occasion, révisée, propre et fonctionnante



CARACTÉRISTIQUES

- Dimensions: 2450mm(L)x1550mm(B)x2000mm (H);
- Ouverture par porte basculante;
- Chariot extérieur;
- Station pour le chargement et déchargement;
- Pompes à haute pression: 4-4KW, 5bar, 280L/min
- Capacité de lavage: Ø1200mm - 800mm (H) -600kg (P);
- Rotation mécanique: 0,18KW;
- Aspirateur: 0,25KW;
- Réservoir: 2x300;
- Chauffage: 2x12 KW;
- Absorption: 29KW;
- Certificat de conformité CE.

AUTOMATIC KNIFE LOADER



AUTOMATIC LOADER FOR 10 KNIVES UP TO 1500 mm

Loading of blades on the automatic loader and the entering of program number and the blade Length.

Start-up cycle:

The carriage positions itself at a default position with respect to the zero point of the machine;

The loader places the blade on the magnetic chuck;

Magnetic chuck magnetizes;

Rotation of chuck to -35 °;

Demagnetization of chuck followed by alignment the blade by pneumatic actuator;

Actuator moves back and the chuck magnetizes;

Rotation of chuck to the angle set in the desired program;

Start grinding wheel, coolant pump and carriage movement;

Fast approach of the grinding wheel to the blade followed by slow descent;

When the grinding wheel touches the work-piece the automatic working cycle for roughing, finishing and spark-out begins;

At the end of the automatic cycle the carriage stops at the right inversion point;

The chuck rotates to zero degrees and demagnetizes;

A blade washing cycles follows between the two inversions points;

At the end the grinding wheel moves to the zero position point and the carriage moves to the cycle start point;

Demagnetization of the chuck;

Blade is unloaded;

Rotation of chuck to -10 °;

Washing and drying cycle along length of chuck;

Afterwards the carriage moves to the working cycle starting point;

The magnetic chuck returns to zero degrees;

Begin a new working cycle.

*** Dans certains cas, les photos ne correspondent pas au modèle proposé**