

KS250-2500

Zurück aus Ausstellung



BESCHREIBUNG:

- Motor 11 kW (15 PS);
- Segmenthaltering Ø 250 mm;
- Permanentmagnetfutter (kalt) 2500x150 mm, 0-90°;
- Winkelteiler für Magnetspannfutter: ± 90 °;
- Schneller Radwechsel;
- SPS Siemens;
- Variable Wagengeschwindigkeit 1-30 m/min;
- Automatische Schmierung.

Zurück aus Ausstellung



LA500-NC

BESCHREIBUNG:

- Leistung des Schleifscheibenmotor 3,7 kW (5HP);
- Schleifscheibendurchmesser Ø150mm;
- Variable Drehzahl des Messeraufnahme 3-35rpm
- Magnettisch Ø300mm;
- Schleifspindel Rotation von 0° bis 90°;
- automatische Zustellung der Schleifscheibe;
- PLC Siemens.

Zurück aus Ausstellung



KS250-1500

BESCHREIBUNG:

- Motor 11 kW (15 PS);
- Segmenthalterung Ø 250 mm;
- SPS-Touchscreen der SPS;
- Winkelteiler +/- 90 °;
- Schneller Radwechsel;
- Variable Wagengeschwindigkeit 1-30 m / min;
- Automatische Schmierung;
- Magnetfutter 1500x150mm;
- Balgabdeckungen.

Zurück aus Ausstellung



LA700

BESCHREIBUNG:

- Schleifmotor 3.7 kW (5 HP) ;
- Automatisch Schleifscheibebezugstellung;
- Arbeitszyklus mit Zeitschaltuhr einstellbar;
- Doppelte Drehrichtung des Schleifmotors;
- Schleifspindel Rotation von 0° bis 90°;
- Drehende Magnettisch Ø300 mm;
- Tisch-Geschwindigkeitswähler 3 - 35 Drehzahl.

Zurück aus Ausstellung



MX150-1500

BESCHREIBUNG:

- 5,5 kW (7,5 PS) Schleifmotor;
- Segmentkronen Ø178 mm;
- Elektromagnetischer Tisch 1500x120mm mit Hebel für Drehung von 0 ° bis 90 °;
- Variabel Wagengeschwindigkeit 1-20 m/min;
- Schalter zur Hubreduzierung;
- SPS Steuerung (digitaler Programmierer);
- Automatischer Arbeitszyklus mit Anpassung des Teilzustellung und automatischem Stopp zu einem eingestellten Höhe;
- Ausfunktenumlauf am Ende des Arbeitszyklus mit Anhalten des Wagens am rechte Seite des Sockel;
- Umkehr Drehrichtung der Schleifscheibe;
- Magnetreiniger mit rotierenden Scheiben.

Zurück aus Ausstellung



SBO2000

BESCHREIBUNG:

- Vollkommen automatische Maschine zum Entgraten von Industriemessern;
- Orbitalentgrater im Lieferumfang enthalten
- Schleifpapier mit mit Körnung 1000;
- 3 Präzise, lineare Messerauflagen mit passender;
- Arretierung, die entlang der Linearführung plaziert werden können;
- Sensor zum Erkennen der richtigen Lage der Messer.

Zurück aus Ausstellung



ZX1000

BESCHREIBUNG:

- Grundgestell;
- Schleifscheibenmotor 2.2 kW (3 PS);
- Automatische Schleifscheibenzustellung;
- Schleifkopf schwenkbar;
- Magnettisch 1000 x 100mm drehbar 0° - 90° mit Skalierte Muttern in;
- Kühlmittelpumpe;
- Kettenantrieb für den Schleifschlitten.

Zurück aus Ausstellung



SX80

BESCHREIBUNG:

- Vollkommen aus Gusseisen bestehender Hauptmaschinenkörper;
- Getriebe in Ölbad (10 kg);
- erschütterungsfreier Blattvorschub;
- sehr gute Feineinstellung für eine hervorragende Genauigkeit;
- Geschwindigkeitsregler;
- Kühlanlage;
- CBN-Schleifscheibe.

Zurück aus Ausstellung



LA300

BESCHREIBUNG:

- Leistung des Schleifscheibenmotor 1.5 kW;
- Schleifscheibendurchmesser Ø127mm;
- Variable Drehzahl des Messeraufnahme 3-35rpm
- Maximalen Messer Außendurchmesser Ø300mm;
- Grundgestell;
- Dreharm zum schärfen von gegenmessern.

Zurück aus Ausstellung



PX1000

BESCHREIBUNG:

- Schleifscheibenmotor 2,2 kW (3 HP);
- Motorisiert Schleifscheibenzustellung und mini SPS-Steuerung von automatischer Schleifzyklus;
- Ø150mm Schleifscheibe;
- 1000 x 117mm, 0° bis 90° drehbarer Magnettisch;
- Stufenlose Schlittengeschwindigkeit 1-20 m/min;
- Externer Kühlmittelkessel mit Pumpe.

Zurück aus Ausstellung



SZ75

BESCHREIBUNG:

- Vollkommen aus Gusseisen bestehender Hauptmaschinenkörper;
- Getriebe in Ölbad (10 kg);
- Selbstzentrierende Klemmbacken aus gehärtetem Stahl;
- Geschwindigkeitsregler (40-200 Zähne/min).

Zurück aus Ausstellung



RDM

BESCHREIBUNG:

- Hydraulischer manueller Messer Richtmaschine;
- Automatische Vorschub der Messer;
- Manometer zur Richtungsdruckregelung;
- Maximaler Druckkraft 5000kg;
- Erhältlich mit 2 Rollen (für Messer bis 1.500mm) oder 4 Rollen (für Messer bis 2.500mm).

Gebrauchte Maschine,
Überholt, unbemalt,
auf Lager verfügbar



LX 6.3

BESCHREIBUNG:

- Segmentschleifscheibe Ø127mm;
- Schleifscheibenmotor 1,5 kW (2 HP);
- Automatisch Zustellung
- Elektromagnettisch 630x90 mm;
- Kühlmittelpumpe
- Untergestell.

Gebraucht nicht überholt, sauber, arbeitend*



GÖCKEL G65

BESCHREIBUNG:

- Gebraucht nicht überholt, sauber, arbeitend*;
- Feststehender Magnettisch 3500x300 mm;
- Schleifscheibenmotor 30 kW (40 HP);
- Segmentschleifscheibe Ø350 mm;
- einstellbar Schlittengeschwindigkeit;
- Automatische Schleifscheibenzustellung;
- Magnetischer Reiniger mit externer Tank.

Gebraucht, überholt, sauber, arbeitend.



SME ROBUR 1200 2B WASHING MACHINE

BESCHREIBUNG:

- Größe: 2450mm(L)x1550mm(B)x2000mm (H);
- Klapptüre;
- Verfahrbarer Ladewagen;
- Be- und Entladestation;
- Hochdruckpumpen: 4-4KW, 5bar, 280Lt/min;
- Waschkapazität: Ø1200mm - 800mm (H) - 600kg(P);
- Drehung: 0,18KW;
- Absauger: 0,25KW;
- Behälter: 2x300;
- Heizung: 2x12 KW;
- Absorption: 29KW;
- CE-Konformitätsbescheinigung.

* In einigen Fällen müssen die Fotos nicht mit der vorgeschlagenen Modell

AUTOMATISCHER MESSERLADER



AUTOMATISCHER LADERVORRICHTUNG FÜR 10 MESSER BIS 1500 mm

Laden der Messer auf den automatischen Ladervorrichtung und Eingabe der Programmnummer und der Messerlänge

Startzyklus:

Der Schlitten positioniert sich in einer Standardposition in Bezug auf den Nullpunkt der Maschine

Der Ladervorrichtung legt die Messer auf das Magnetspannfutter

Magnetspannfutter magnetisiert

Drehung des Spannfutters auf -35 °

Entmagnetisierung des Spannfutters, gefolgt von der Ausrichtung der Messer durch einen pneumatischen Aktuator

Der Antrieb bewegt sich zurück und das Spannfutter magnetisiert

Drehung des Spannfutters auf den im gewünschten Programm eingestellten Winkel

Starten Sie die Schleifmotor, Kühlmittelpumpe und Schlittenbewegung

Schnelle Annäherung der Schleifscheibe an die Messer, gefolgt von langsamem Zufahrt

Wenn die Schleifscheibe das Werkstück berührt, beginnt der automatische Arbeitszyklus zum Schruppen, Schlichten und Ausfunken

Am Ende des Automatikzyklus stoppt der Schlitten am rechten Umkehrpunkt

Das Spannfutter dreht sich um null Grad und entmagnetisiert

Zwischen den beiden Inversionspunkten folgt ein Messerwaschzyklus

Am Ende fährt die Schleifscheibe zum Nullpunkt und der Schlitten zum Zyklusstartpunkt

Entmagnetisierung des Spannfutters

Messer wird entladen

Drehung des Spannfutters auf -10 °

Wasch- und Trocknungszyklus entlang der Länge des Spannfutters

Danach fährt der Schlitten zum Startpunkt des Arbeitszyklus

Das Magnetfutter kehrt auf null Grad zurück

Beginnt einen neuen Arbeitszyklus