



## K 250-4100

Gebraucht, überholt, neu lackiert

### BESCHREIBUNG:

- Baujahr 2001
- 7,5 kW Schleifmotor (HP 10), 400 Volt, 3 Phasen, 50 Hz
- Schleifscheibe Ø250mm (Segmentkrone)
- Magnettisch 4100 x 150 mm, elektro-permanent (kalt) mit T-Nut
- Nonius-Teilapparat zum Drehen des Magnetspannfutters um  $\pm 90^\circ$
- Schleifscheibe schnelle Auf- und Ab-Taste und langsame Annäherungstaste
- SPS Steuerung in englischer Sprache
- Variable Wagengeschwindigkeit 1-30 m / min
- Automatische Zustellung der Schleifscheibe gesteuert bei der SPS Steuerung (0,001-0,1 mm)
- Automatischer Arbeitszyklus (Schruppen, Schlichten, Ausfunken)
- Automatische Schmierung der PTFE-Gleitblöcke
- Kühlung durch Motorwelle + 2 Düsen an den Seiten des Schleifscheibe
- Externer Kühlmittel tank mit Pumpe
- Motorisiert Schnellkupplung der Schleifscheibe

## LA500

Zurück aus  
Ausstellung



### BESCHREIBUNG:

- Schleifmotor 2.2 kW (3 HP);
- Schleifscheibe Ø150mm;
- Automatisch Schleifscheibezustellung;
- Schleifspindel Rotation von 0° bis 90°;
- Drehende Magnettisch Ø300 mm;
- Tisch-Geschwindigkeitwähler 3-35 Drehzahl.

## LX 6.3

Gebrauchte Maschine, Überholt,  
unbemalt, auf Lager verfügbar



### BESCHREIBUNG:

- Schleifscheibe Ø127mm;
- Schleifscheibenmotor 1,5 kW (2 HP);
- Automatisch Zustellung;
- Elektromagnettisch 630x90 mm;
- Kühlmittelpumpe
- Untergestell.

## MX 150-1500

Zurück  
aus  
Ausstellung

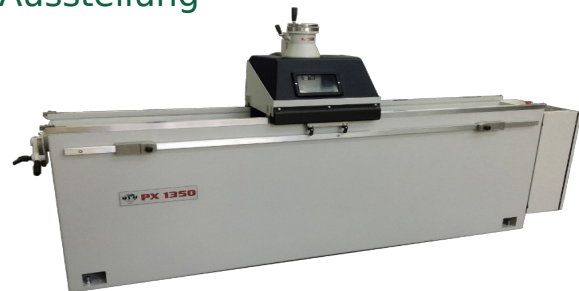


### BESCHREIBUNG:

- 5,5 kW (7,5 PS) Schleifmotor;
- Segmentkrone Ø178 mm;
- Elektromagnetischer Tisch 1500x120mm mit Hebel für Drehung von 0° bis 90°;
- Variabel Wagengeschwindigkeit 1-20 m/min;
- Schalter zur Hubreduzierung;
- SPS Steuerung (digitaler Programmierer);
- Automatischer Arbeitszyklus mit Anpassung des Teilzustellung und automatischem Stopp zu einem eingestellt Höhe;
- Ausfunktenumlauf am Ende des Arbeitszyklus mit Anhalten des Wagens am rechte Seite des Sockel;
- Umkehr Drehrichtung der Schleifscheibe;
- Magnetreiniger mit rotierenden Scheiben.

## PX 1350

Zurück aus  
Ausstellung



### BESCHREIBUNG:

- Schleifscheibenmotor 3,7 kW (5 HP);
- Motorisiert Schleifscheibenzustellung und mini SPS-Steuerung von automatischer Schleifzyklus;
- Ø150mm Schleifscheibe;
- 1350 x 117mm, 0° bis 90° drehbarer Magnettisch;
- Stufenlose Schlittengeschwindigkeit 1-20 m/min;
- Externer Kühlmittel tank mit Pumpe.

## SBO 2000

Zurück aus  
Ausstellung



## ZX 1000

Zurück aus  
Ausstellung



### BESCHREIBUNG:

- Volkommen automatische Maschine zum Entgraten von Industriemessern;
- Orbitalentgrater im Lieferumfang enthalten Schleifpapier mit mit Körnung 1000;
- 3 Präzise, lineare Messerauflagen mit passender;
- Arretierung, die entlang der Linearführung plaziert werden können;
- Sensor zum Erkennen der richtigen Lage der Messer.

### BESCHREIBUNG:

- Grundgestell;
- Schleifscheibenmotor 2.2 kW (3 PS);
- Automatische Schleifscheibenzustellung;
- Schleifkopf schwenkbar;
- Magnettisch 1000 x 100mm drehbar 0°-90° mit Skalierte Muttern in;
- Kühlmittelpumpe;
- Kettenantrieb für den Schleifschlitten.

## PX 1000

Zurück aus  
Ausstellung



## LA 300

Zurück aus  
Ausstellung



### BESCHREIBUNG:

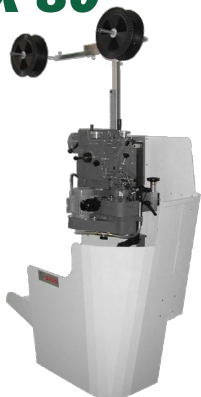
- Schleifscheibenmotor 2,2 kW (3 HP);
- Motorisiert Schleifscheibenzustellung und mini SPS-Steuerung von automatischer Schleifzyklus;
- Ø150mm Schleifscheibe;
- 1000 x 117mm, 0° bis 90° drehbarer Magnettisch;
- Stufenlose Schlittengeschwindigkeit 1-20 m/min;
- Externer Kühlmittelk tank mit Pumpe.

### BESCHREIBUNG:

- Leistung des Schleifscheibenmotor 1.5 kW;
- Schleifscheibendurchmesser Ø127mm;
- Variable Drehzahl des Messeraufnahme 3-35rpm
- Maximalen Messer Außendurchmesser Ø300mm;
- Grundgestell;
- Dreharm zum schärfen von gegenmessern.

## SX 80

Zurück aus  
Ausstellung



### BESCHREIBUNG:

- Vollkommen aus Gusseisen bestehender Hauptmaschinenkörper;
- Getriebe in Ölbad (10 kg);
- Erschütterungsfreier Blattvorschub;
- Sehr gute Feineinstellung für eine hervorragende Genauigkeit;
- Geschwindigkeitsregler;
- Kühlanlage;
- CBN-Schleifscheibe.

## GÖCKEL G65

Gebraucht nicht überholt,  
sauber, arbeitend\*



### BESCHREIBUNG:

- Feststehender Magnettisch 3500x300 mm;
- Schleifscheibenmotor 30 kW (40 HP);
- Segmentschleifscheibe Ø350 mm;
- einstellbar Schlittengeschwindigkeit;
- Automatische Schleifscheibenzustellung;
- Magnetischer Reiniger mit externer Tank.

## SZ 75

Zurück aus  
Ausstellung



### BESCHREIBUNG:

- Vollkommen aus Gusseisen bestehender Hauptmaschinenkörper;
- Getriebe in Ölbad (10 kg);
- Selbstzentrierende Klemmbacken aus gehärtetem Stahl;
- Geschwindigkeitsregler (40-200 Zähne/min).

## LAVATRICE SME ROBUR 1200 2B

Gebraucht, überholt,  
sauber, arbeitend.



### BESCHREIBUNG:

- Größe: 2450mm(L)x1550mm(B)x2000mm (H);
- Klapptüre;
- Verfahrbarer Ladewagen;
- Be- und Entladestation;
- Hochdruckpumpen: 4-4KW, 5bar, 280Lt/min;
- Waschkapazität: Ø1200mm - 800mm (H) 600kg(P);
- Drehung: 0,18KW;
- Absauger: 0,25KW;
- Behälter: 2x300;
- Heizung: 2x12 KW;
- Absorption: 29KW;
- CE-Konformitätsbescheinigung.

# AUTOMATISCHER MESSERLADER



## AUTOMATISCHER LADERVORRICHTUNG FÜR 10 MESSER BIS 1500 mm

Laden der Messer auf den automatischen Ladervorrichtung und Eingabe der Programmnummer und der Messerlänge.

Startzyklus:

Der Schlitten positioniert sich in einer Standardposition in Bezug auf den Nullpunkt der Maschine;

Der Ladervorrichtung legt die Messer auf das Magnetspannfutter ;

Magnetspannfutter magnetisiert;

Drehung des Spannfutters auf -35 °;

Entmagnetisierung des Spannfutters, gefolgt von der Ausrichtung der Messer durch einen pneumatischen Aktuator;

Der Antrieb bewegt sich zurück und das Spannfutter magnetisiert;

Drehung des Spannfutters auf den im gewünschten Programm eingestellten Winkel

Starten Sie die Schleifmotor, Kühlmittelpumpe und Schlittenbewegung

Schnelle Annäherung der Schleifscheibe an die Messer, gefolgt von langsamem Zufahrt

Wenn die Schleifscheibe das Werkstück berührt, beginnt der automatische Arbeitszyklus zum Schruppen, Schlichten und Ausfunken

Am Ende des Automatikzyklus stoppt der Schlitten am rechten Umkehrpunkt

Das Spannfutter dreht sich um null Grad und entmagnetisiert

Zwischen den beiden Inversionspunkten folgt ein Messerwaschzyklus

Am Ende fährt die Schleifscheibe zum Nullpunkt und der Schlitten zum Zyklusstartpunkt

Entmagnetisierung des Spannfutters

Messer wird entladen

Drehung des Spannfutters auf -10 °

Wasch- und Trocknungszyklus entlang der Länge des Spannfutters

Danach fährt der Schlitten zum Startpunkt des Arbeitszyklus

Das Magnetfutter kehrt auf null Grad zurück

Beginnt einen neuen Arbeitszyklus

**\* In einigen Fällen müssen die Fotos nicht mit der vorgeschlagenen Modell**